
Allegato 3

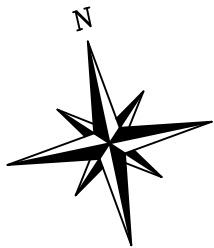
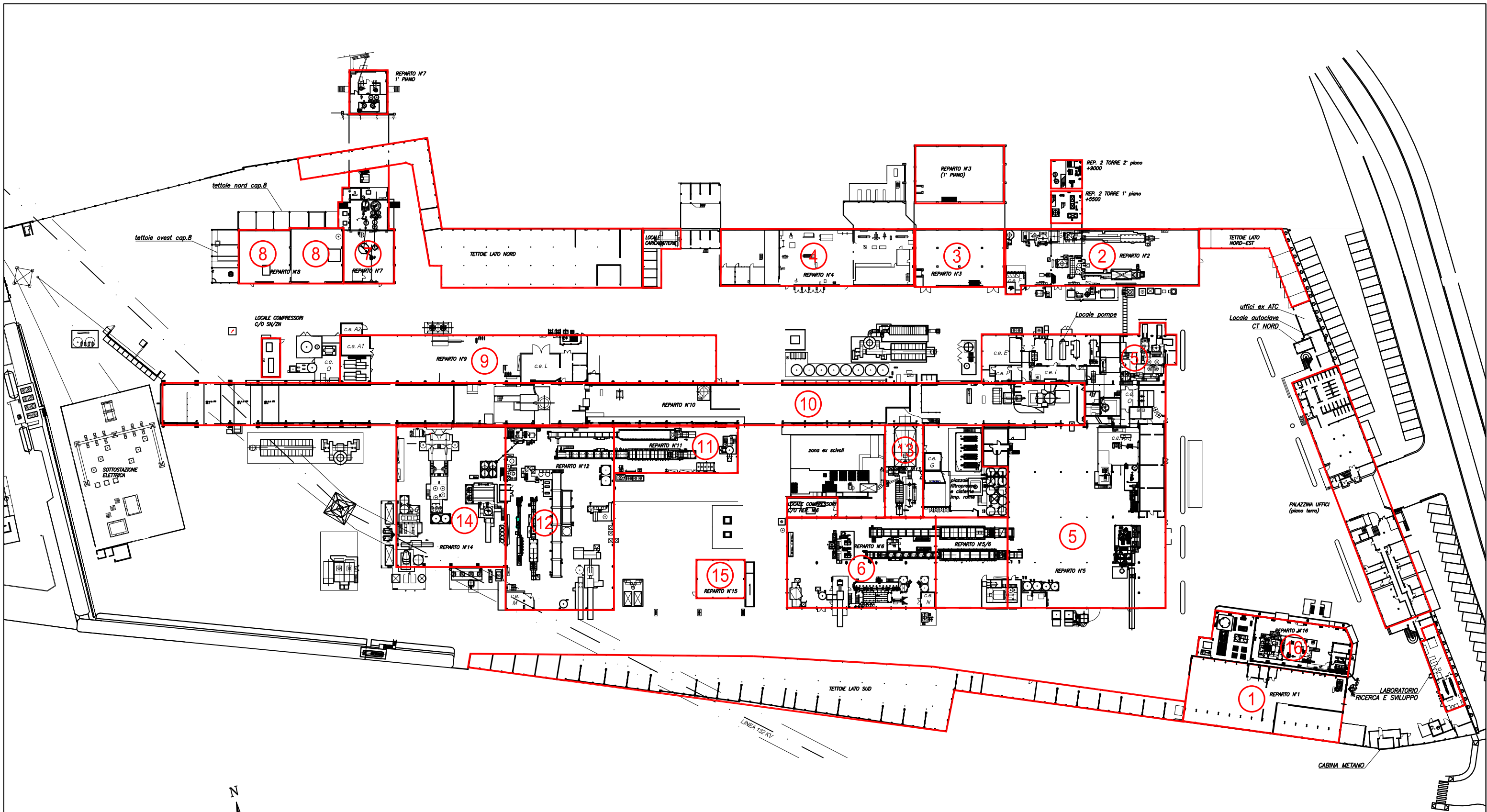
elenco delle sostanze pericolose e modalità di stoccaggio

ELENCO MATERIE PRIME CLASSIFICATE PERICOLOSE (RIF. TABELLA 1 DEL D.M. 104/19)

Materiale	Descrizione Ordine	CAS	Stato	Attività Processo	Sistema di stoccaggio	Stoccaggio	Presidi di contenimento	Totale	Classificazione (H)	>10 Kg/anno o Dm3/anno	>100 Kg/anno o Dm3/anno	>1000 Kg/anno o Dm3/anno	>10000 Kg/anno o Dm3/anno
FADF02	NICHEL POLVERE	7440-02-0	Solido	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Fusti 200 kg	Tettoia lato nord Tettoia coperta con superficie pavimentata e chiusa		81000	H317, H372, H351, H412	X		X	X
FCLA01	GASOLIO PER AUTOTRAZIONE	68334-30-5	liquido	Officina Meccanica	Cisterna è inserita su un supporto per fusti all'interno di una vasca di raccolta dotata di tettoia	Scoperto su suolo asfaltato. Stoccato tra cap. 12 e cap. 11	Vasca di raccolta	24000	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411	X			X
FADD01	MOLYBDENUM TRIOXIDE	1313-27-5	solido	Polveri Ferrose	Big Bag 1000	Cap. 15 Magazzino coperto, superficie pavimentata e chiuso		15500	H351, H319, H335	X			
CNFQ**	NICKEL elettrolitico sfere/pellets Ni 99,8%	7440-02-0	polvere	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Fusti 250 kg	Cap 5 Capannone coperto con superficie pavimentata Viene utilizzato a bisogna		350	H317, H351, H372, H412	X			
ACUA01-2-3	ELECTROLYTIC CU POWDER	/	Solido	CuE - Reparto Rame Elettrolitico	Big bags o fusti di diversi quantitativi	Cap.2 o Cap.1 Capannone 2 coperto con superficie pavimentata Capannone 1 coperto con superficie cementata e chiusa		349660	H400		X		
FPME01	BORACE/SODIO TETRABOR.DECA	1303-96-4	Polvere granulare	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Sacchi 25 kg ped	Cap. 5 e Tettoie Mag. lato nord-est Capannone coperto con superficie pavimentata Magazzino coperto con superficie pavimentata		8850	H360FD, H319		X		
FPME02	ACIDO BORICO MICRONIZZATO	10043-35-3	Polvere granulare	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Sacchi 25 kg ped 1500	Cap. 5 e Tettoie Mag. lato nord-est Capannone coperto con superficie pavimentata Magazzino coperto con superficie pavimentata		6300	H360FD		X		
FREE01	FRITTMASSE F4 0,8%	/	Solido	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Sacchi 25 kg ped 1500	Tettoie Mag. lato nord-est Magazzino coperto, superficie pavimentata e chiusa		4500	H360FD, H373		X		
A45102	RAME MANGANESE CuMn30P tipo 75LO	7440-50-8	Polvere	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Lattine 25 kg	Tettoie Mag. lato nord-est Magazzino coperto, superficie pavimentata e chiusa		2500	H400, H411		X		
FREE01	FRITTMASSE F4 1%	/	Solido	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Sacchi 25 kg ped 1500	Tettoie Mag. lato nord-est Magazzino coperto, superficie pavimentata e chiusa		4000	H360FD, H373		X		
FLAB01	SOLUZIONE RAME solfato di rame	/	Solido	CuE - Reparto Rame Elettrolitico	Taniche da lt.25	Cap 2 Capannone coperto con superficie pavimentata		500	H318, H315, H410		X		
FRGB01	ANTIALGA NALCO 8514 PLUS (ex WT714)	7173-51-5	Liquido	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Fusti 200 Lt	Cap.3 Capannone coperto con superficie pavimentata		265	H314, H318, H400, H412		X		
FADE07	OLIO MARCOL 52 -	8042-47-5	Liquido	CuE - Reparto Rame Elettrolitico e Offic	Fusto 175 kg	Cap. 2 e Officina Meccanica Capannone coperto con superficie pavimentata Officina coperta, superficie pavimentata e chiusa		175	H304		X		
FADF03	NICKEL catodini	7440-02-0	Solido	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Fusti da 200 lt	Cap. 5 Capannone coperto con superficie pavimentata Viene Utilizzato occasionalmente		32000	H317, H351, H372			X	
FREE01	TOP TAG	/	Solido - Polveri	CuA - Reparto Rame Atomizzato	Sacchi 25 kg ped 1500	Cap. 5 Capannone coperto con superficie pavimentata		7950	H360FD		X		
A44801	Bronze powder 25 GR 60/40-325	/	Polvere	CuA - Reparto Rame Atomizzato	fusti 25 kg	Cap. 1 e Cap. 5 Capannone coperto con superficie pavimentata		1000	H400, H412		X		

ELENCO PRODOTTI FINITI CLASSIFICATI PERICOLOSI (RIF. TABELLA 1 DEL D.M. 104/19)

TIPO SDS	DESCRIZIONE PRODOTTO	Composizione chimica	CAS	STATO	Reparto stabilimento	ATTIVITA' DI PROCESSO	SISTEMA DI STOCCAGGIO	STOCCAGGIO	PRESIDI DI CAMPIONAMENTO	SOMMA GIACENZA MEDIA MENSILE	PERICOLI	>10 Kg/anno o Dm3/anno	>100 Kg/anno o Dm3/anno	>1000 Kg/anno o Dm3/anno	>10000 Kg/anno o Dm3/anno
1A	Ferralloy	Cu < 2,5 + Ni > 1	/	Polvere	Area Polveri Ferrose	Area Polveri Ferrose	Big Bags omologati su palette o sacchi su pedana o lattine	Tettoie Mag. lato sud Magazzino aperto con superficie pavimentata		57308,33	H351/H373/H317	X			
2	Ferralloy Ni>1%	Ni > 1	/	Polvere	Area Polveri Ferrose	Area Polveri Ferrose	Big Bags omologati su palette	Tettoie mag. lato sud Magazzino aperto con superficie pavimentata		3416,67	H351/H373/H317	X			
4	Ferralloy 2,5% < Cu < 25%	2,5 < Cu < 25	/	Polvere	Area Polveri Ferrose	Area Polveri Ferrose	Big Bags omologati su palette o sacchi su pedana o lattine	Tettoie mag. lato sud Magazzino aperto con superficie pavimentata		39500,42	H412				X
12	Miscela ferrose contenenti zinco	Zn < 25	/	Polvere	Area Polveri Ferrose	Area Polveri Ferrose	Lattine su pedane	Tettoie mag. lato sud Magazzino aperto con superficie pavimentata		640,00	H411		X		
14	Polveri di acciaio inossidabile	Ni > 1+ Cr	/	Polvere	Graniglia Inox	Graniglia Inox	Big Bags omologati su palette	Tettoie mag. lato sud Magazzino aperto con superficie pavimentata		17248,46	H351/H372/H317	X			
19	Leghe di rame atomizzate	Cu > 25 + 0,1 < Zn < 2,5 + Sn	/	Polvere	Area Polveri Non Ferrose	Area Polveri Non Ferrose	Big Bags omologati su palette o lattine	Capannone 5 coperto con superficie pavimentata Magazzino 15 coperto con superficie pavimentata e chiuso		218,75	H400/H411		X		
21A	Polvere di rame e sue leghe	Cu > 25 + Sn	/	Polvere	Area Polveri Non Ferros	Area Polveri Non Ferrose	Big Bags omologati su palette o sacchi o lattine	Cap 5 eTettoie Mag. lato nord-est Capannone coperto con superficie pavimentata Magazzino coperto con superficie pavimentata e chiuso		19630,88	H400/H411		X		
22	Polveri di ottone	Cu > 25+ Zn > 25	/	Polvere	Area Polveri Non Ferrose	Area Polveri Non Ferrose	Lattineo Fusti o Big Bags omologati su palette	Cap 1 e Cap 15 Capannone coperto con superficie pavimentata Magazzino coperto con superficie pavimentata e chiuso		431,79	H400/H410		X		
27	Polveri di zinco	Zn > 97	/	Polvere	Area Polveri Non Ferrose	Area Polveri Non Ferrose	Lattine su palette	Cap. 1 Capannone coperto con superficie cementata e chiuso		1037,50	H400/H410		X		
28	Premiscele di rame	Cu > 25 + Mn < 25 + Fe	/	Polvere	Area Polveri Non Ferrose	Area Polveri Non Ferrose	Residui collaudi in fustini e Prodotti finiti Gig Bags	Cap.2 e Cap.1 Capannone 2 coperto e con superficie pavimentata Capannone 1 coperto con superficie cementata e chiusa		166,67	H400/H411		X		
29	Premiscele di rame	Cu > 25 + Mn < 25 + Fe + Zn	/	Polvere	Area Polveri Non Ferrose	Area Polveri Non Ferrose	Residui collaudi in fustini e Prodotti finiti Gig Bags	Cap.2 e Cap.1 Capannone 2 coperto e con superficie pavimentata Capannone 1 coperto con superficie cementata e chiusa		291,67	H400/H411		X		
37	Graniglie di acciaio cromo-nichel	Cr + Ni > 1% + Mn	/	Polvere	Area Polveri Ferrose	Area Polveri Ferrose	Fustini o sacchi su pedane	Cap. 5, Cap.6 e Tettoia mag lato sud Capannone 5 e 6 coperto con superficie pavimentata Magazzino aperto con superficie pavimentata		38793,00	H351/H373/H317	X			
38	Graniglie di acciaio cromo-nichel	Cr + Ni > 1% + Mn	/	Polvere	Area Polveri Ferrose	Area Polveri Ferrose	Fustini o sacchi su pedane	Cap. 5, Cap.6 e Tettoia mag lato sud Capannone 5 e 6 coperto con superficie pavimentata Magazzino aperto con superficie pavimentata		1041,67	H351/H373/H317	X			
49	Cu >95%	Cu >95%	/	Polvere	Area Polveri Non Ferrose	Area Polveri Non Ferrose	Sacchi, Lattine e Big Bags omologati su pedane	Tettoie Mag. lato nord-est e Tettoie mag. lato sud Magazzino coperto, superficie pavimentata e chiuso Magazzino aperto con superficie pavimentata		23345,92	H400/H411		X		



Stabilimento Pometon
 - Individuazione dei reparti

Data: 30.01.15 Nome: RB
 Data rev: 11.02.22 Nome rev: RB
 Scala= 1:1000 Sch.: 2708-A