

REGIONE DEL VENETO
PROVINCIA DI VENEZIA
COMUNE DI VIGONOVO

SCHEMI A BLOCCHI DEL PROCESSO PRODUTTIVO

KOLLANT SRL
Via C. Colombo n. 7/7 A
30030 Vigonovo (VE)

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
Decreto Legislativo 152/2006

DOMANDA DI RINNOVO DECRETO N° 152 del 30/10/2007

Documento redatto in collaborazione con:

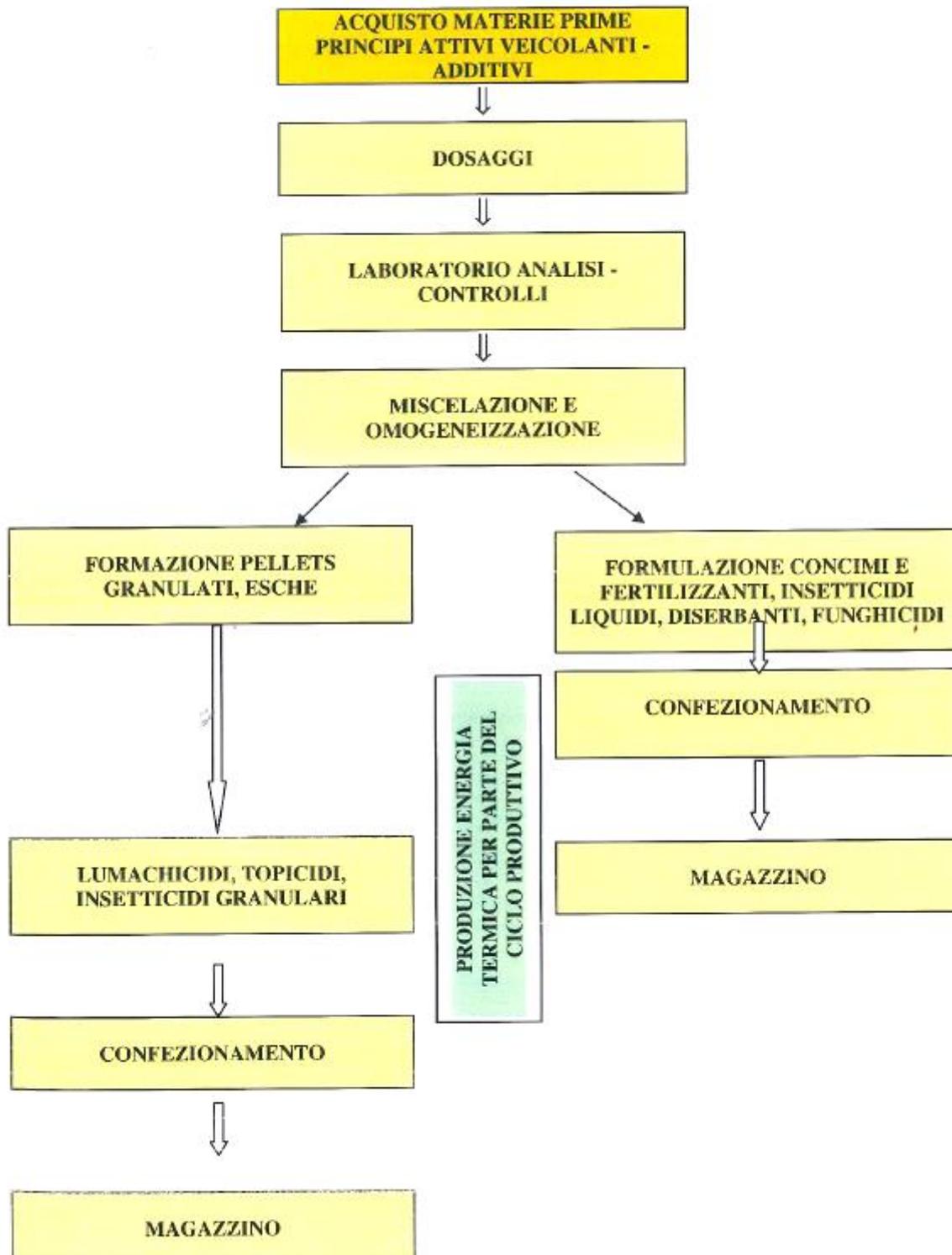


BLOSSOM srl

Via Colloredo, 148 - 33037 Passignano di Prato (UD)

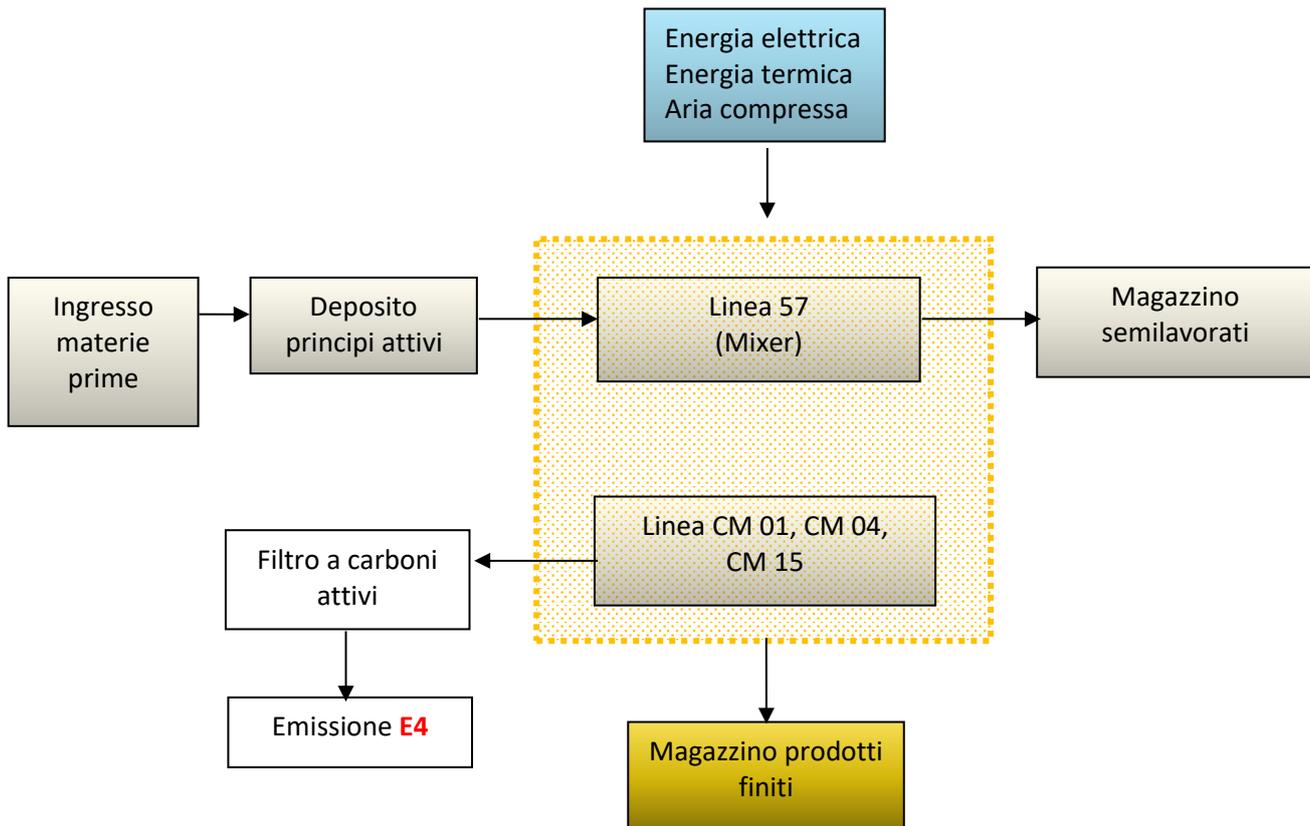
Tel. 0432 691390 – fax 0432 691502 – e-mail consulenza@blossom-srl.it

SCHEMA A BLOCCHI DEL CICLO PRODUTTIVO



1 PRODUZIONE FERTILIZZANTI – CODICE IPPC 4.3

1.1 SCHEMA A BLOCCHI PRODUZIONE CONCIMI (LINEA 57, LINEA CM 01, LINEA CM 04 E LINEA CM 15)

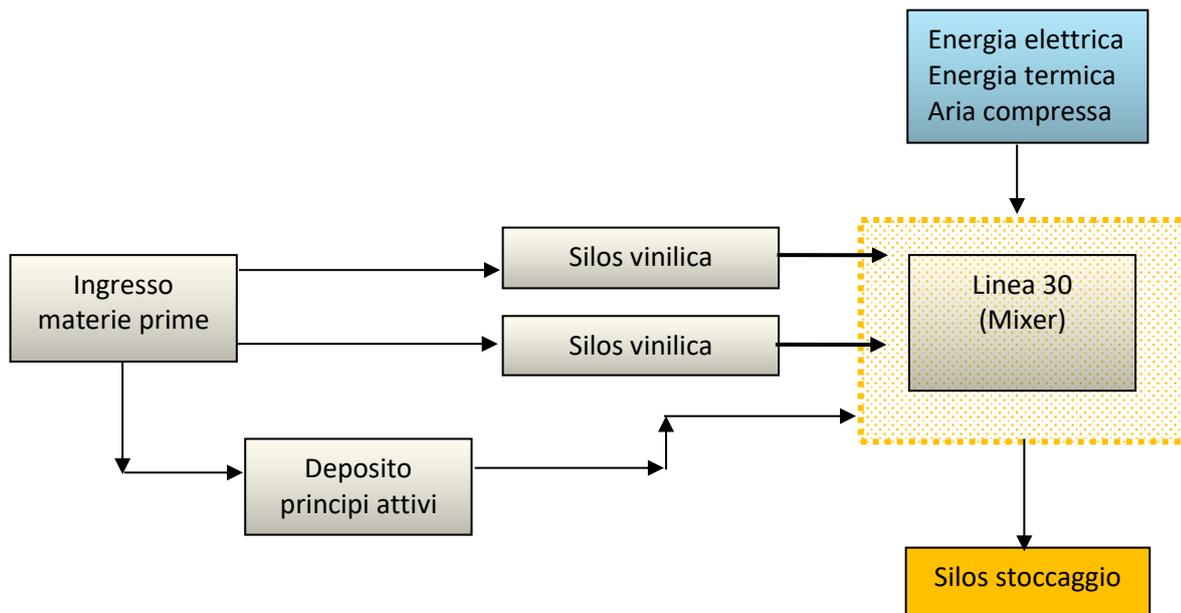


Camino n.	Provenienza effluente	Abbattimento	Portata (Nmc/h)	Emissioni misurate anno 2021			Autorizzato g/h
				Inquinanti	g/h	mg/Nmc	
E4	Reparto produzione e confezionamento concimi liquidi	Filtro a carboni attivi	7984	Polveri	<0,050	<0,01	//
				SOV	3,46	0,433	//

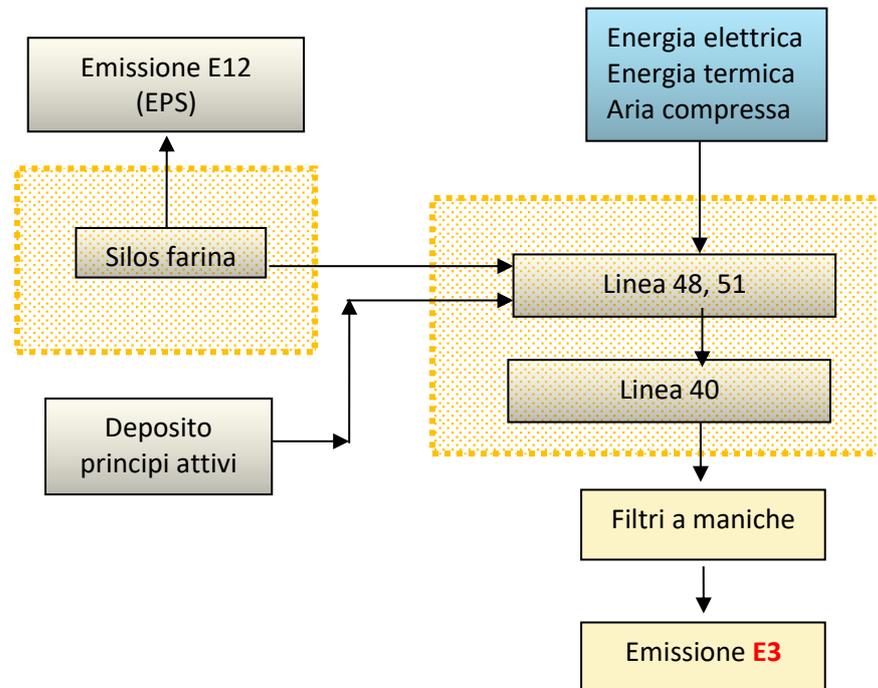
	SCHEMI A BLOCCHI Autorizzazione Integrata Ambientale Richiesta di riesame con valenza di rinnovo	AIA 152 del 30/10/2007
		13.07.2023
		Pag. 4 di 9

2 PRODUZIONE FITOSANITARI E BIOCIDI – CODICE IPPC 4.4

2.1 SCHEMA A BLOCCHI PRODUZIONE MASTICI (LINEA 30)



2.2 SCHEMA A BLOCCHI PRODUZIONE TOPICIDI (LINEA 48, LINEA 40 E LINEA 51)



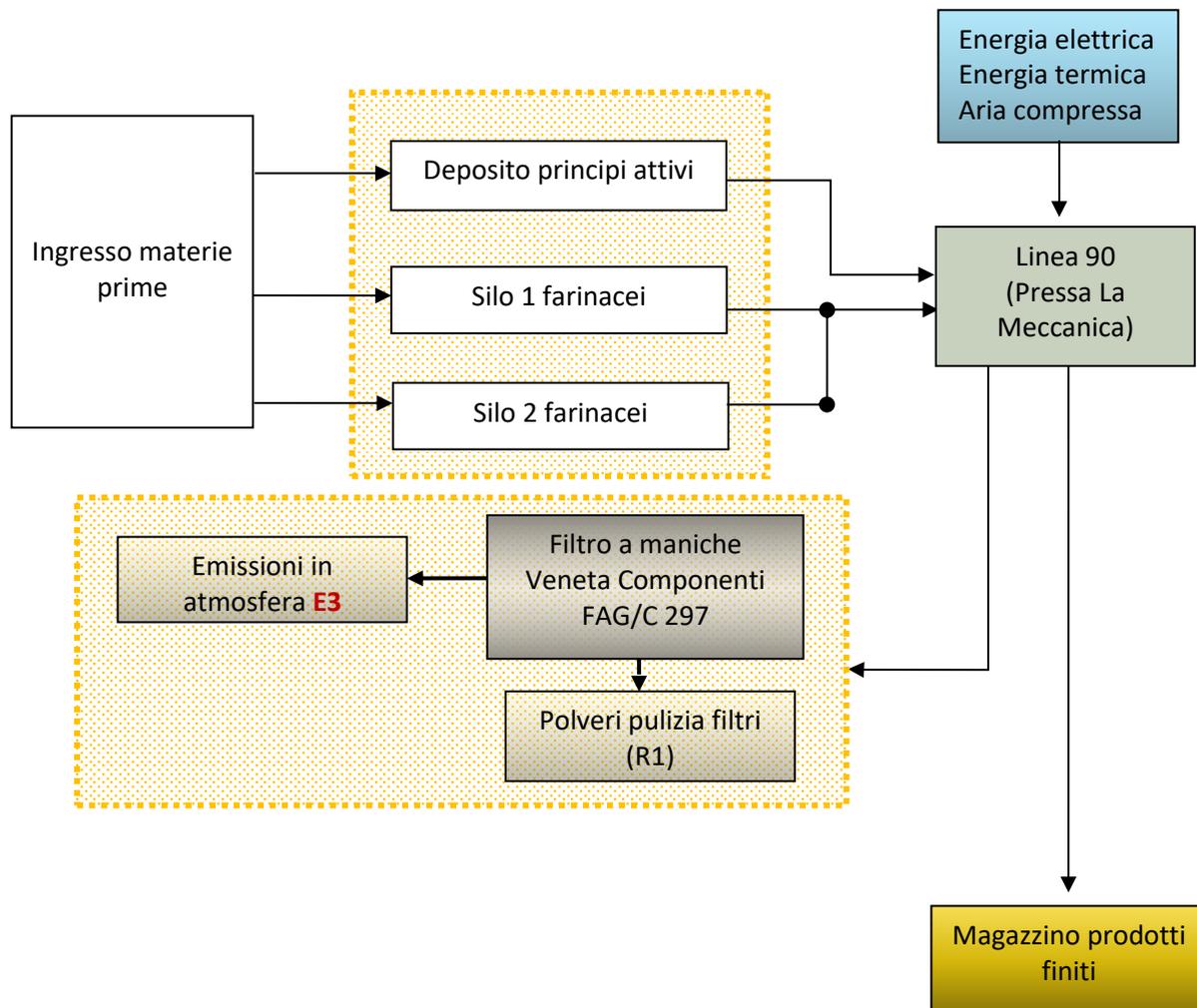
Camino n.	Provenienza effluente	Abbattimento	Portata (Nmc/h)	Emissioni misurate anno 2021			Autorizzato g/h
				Inquinanti	g/h	mg/Nmc	
E3	Reparto produzione e confezionamento topicidi	Filtro a maniche	5542	Polveri	<0,050	<0,01	//

Nota:

E3 – Per questa emissione è stata presentata domanda per modifica non sostanziale.

E12 - Questa emissione è legata al carico del silo della farina. La frequenza di carico del silo è mediamente una volta al mese e una durata di due ore.

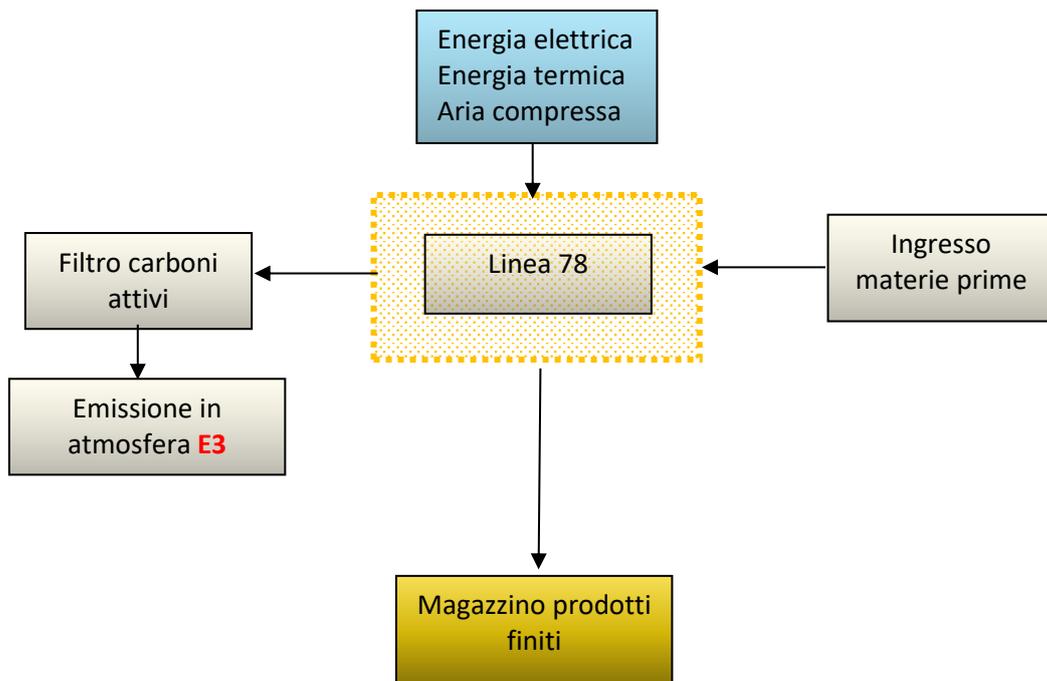
2.3 SCHEMA A BLOCCHI PRODUZIONE TOPICIDI (LINEA 90)



Nota:

E3 – Per questa emissione è stata presentata domanda per modifica non sostanziale.

2.4 SCHEMA A BLOCCHI CONFEZIONAMENTO FITOSANITARI (LINEA 78)

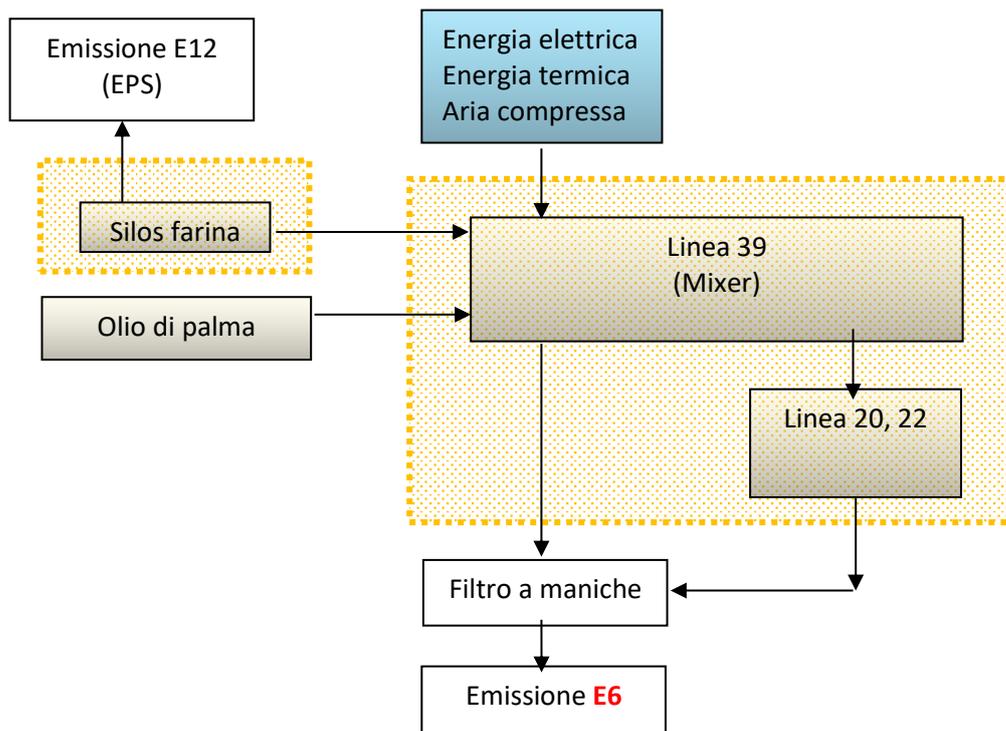


Camino n.	Provenienza effluente	Abbattimento	Portata (Nmc/h)	Emissioni misurate anno 2021			Autorizzato g/h
				Inquinanti	g/h	mg/Nmc	
E3	Reparto produzione e confezionamento topicidi	Filtro a maniche	5542	Polveri	<0,050	<0,01	//

Nota:

E3 – Per questa emissione è stata presentata domanda per modifica non sostanziale.

2.5 SCHEMA A BLOCCHI PRODUZIONE TOPICIDI (LINEA 39, LINEA 20, LINEA 22)

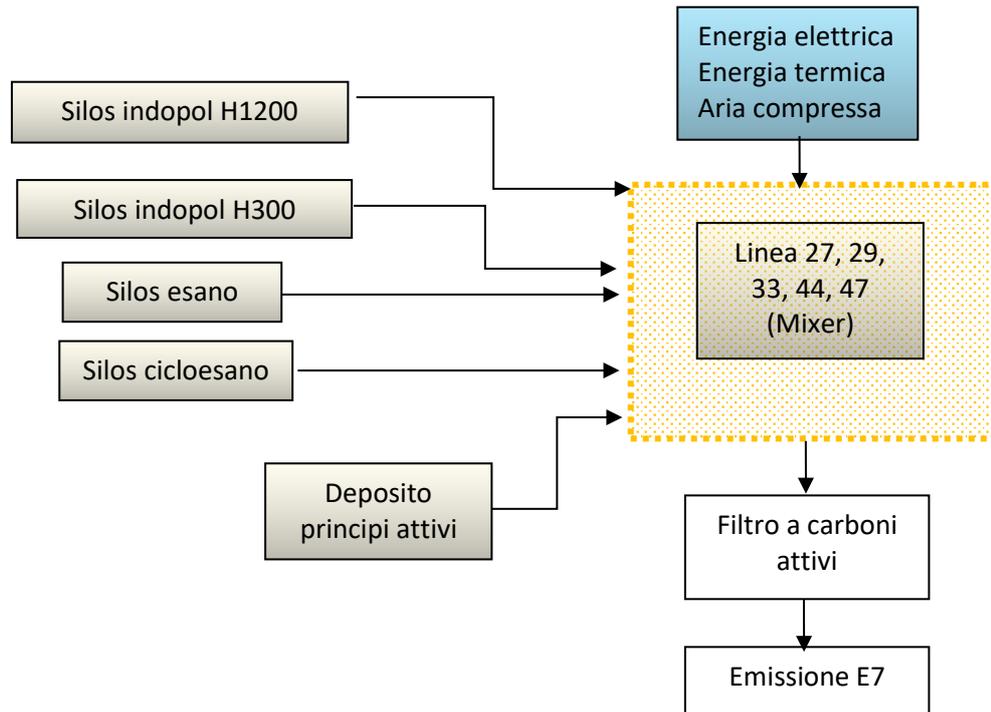


Camino n.	Provenienza effluente	Abbattimento	Portata (Nmc/h)	Emissioni misurate anno 2021			Autorizzato g/h
				Inquinanti	g/h	mg/Nmc	
E6	Reparto produzione e confezionamento topicidi	Filtro a maniche	5542	Polveri	<0,050	<0,01	//

Nota:

E12 - Questa emissione è legata al carico del silo della farina. La frequenza di carico del silo è mediamente una volta al mese e una durata di due ore.

2.6 SCHEMA A BLOCCHI PRODUZIONE COLLE TOPICIDE (LINEA 27, LINEA 29, LINEA 33, LINEA 44, LINEA 47)



Camino n.	Provenienza effluente	Abbattimento	Portata (Nmc/h)	Emissioni misurate anno 2021			Autorizzato g/h
				Inquinanti	g/h	mg/Nmc	
E7	Reparto produzione e confezionamento colle	Filtro a carboni attivi	16860	Polveri	<0,05	<0,01	//
				COT	207,5	12,3	20 mg/Nmc