

# **RELAZIONE SULLE EMISSIONI ODORIGENE NELL'AREA CIRCOSTANTE L'INSTALLAZIONE**

## INTRODUZIONE

L'azienda è autorizzata con AIA 2652/2012 del 04.09.2012.

La presente relazione ha lo scopo di individuare le aree di lavoro e le distinte possibilità di emissione di odori confrontandole con le MTD di settore e alle modalità di intervento dell'azienda .

## INDIVIDUAZIONE DELLE SINGOLE AREE E CONFRONTO MDT

Di seguito vengono individuate le aree più significative dell'azienda specificando per ognuna le azioni intraprese.

In dettaglio:

- Scarico e movimentazione bestiame: le operazioni di scarico e movimentazione si effettuano solo alla mattina, in area coperta nella zona retrostante lo stabilimento.  
MDT – la **riduzione delle fonti** si intende applicata attraverso la corretta programmazione dell'arrivo dei mezzi di trasporto del bestiame, l'assenza di stabulazione dei capi che vengono scaricati ed immediatamente condotti alla macellazione, la costante pulizia delle superfici delle aree di scarico degli animali. **L'attivazione delle migliori modalità di abbattimento** hanno indotto l'azienda alla completa sostituzione dell'impianto di abbattimento odori introducendo un sistema ad alta pressione con ugelli ravvicinati sostituendo i prodotti a base di oli essenziali con altri più performanti. **L'efficienza dell'impianto** viene garantita attraverso un sistema automatico temporizzato che garantisce prestazioni costanti. L'azienda verifica la corretta funzionalità.
- Lavaggio camion bestiame : l'operazione è connessa allo scarico del bestiame, quindi si effettua solo alla mattina, nell'area coperta retrostante allo stabilimento.  
MTD: la **riduzione delle fonti** non risulta applicabile. **L'attivazione delle migliori modalità di abbattimento** hanno indotto l'azienda alla completa sostituzione dell'impianto di abbattimento odori introducendo un sistema ad alta pressione con ugelli ravvicinati sostituendo i prodotti a base di oli essenziali con altri più performanti. **L'efficienza dell'impianto** viene garantita attraverso un sistema automatico temporizzato che garantisce prestazioni costanti. L'azienda verifica la corretta funzionalità.
- Stoccaggio contenuto prestomaci SOA cat 2 – lo stoccaggio avviene nell'area coperta retrostante allo stabilimento, in cassoni a tenuta stagna. L'arrivo del materiale avviene attraverso un sistema pneumatico che dalla tripperia porta ai cassoni. I cassoni sono chiudibili per facilitare le operazioni di trasporto come previsto dalle MTD relative alle operazioni di trasporto dei sottoprodotti che devono avvenire su contenitori chiusi o chiudibili – come da regolamento CE  
MTD: si prevede il **lavaggio frequente delle aree di stoccaggio** al fine di evitare la proliferazione microbica. Le aree sono lavate giornalmente al termine delle operazioni di macellazione.  
**L'attivazione delle migliori modalità di abbattimento** hanno indotto l'azienda alla completa sostituzione dell'impianto di abbattimento odori introducendo un sistema ad alta pressione con ugelli ravvicinati sostituendo i prodotti a base di oli essenziali con altri più performanti. **L'efficienza**

dell'impianto viene garantita attraverso un sistema automatico temporizzato che garantisce prestazioni costanti. L'azienda verifica la corretta funzionalità.

- Cassone contenente grasso e ossa SOA cat 3 derivanti da macellazione si effettua nella medesima area coperta con ritiro giornaliero. A questo si uniscono le ossa ed il grasso derivanti dal sezionamento stoccati in locale refrigerato  
MTD: si prevede il **lavaggio frequente delle aree di stoccaggio** al fine di evitare la proliferazione microbica. Le aree sono lavate giornalmente al termine delle operazioni di macellazione.  
**L'attivazione delle migliori modalità di abbattimento** hanno indotto l'azienda alla completa sostituzione dell'impianto di abbattimento odori introducendo un sistema ad alta pressione con ugelli ravvicinati sostituendo i prodotti a base di oli essenziali con altri più performanti, in particolare, essendo l'area completamente chiusa, si è previsto che il sistema di deodorizzazione si attivi durante le operazioni di scarico. **L'efficienza dell'impianto** viene garantita attraverso un sistema automatico temporizzato che garantisce prestazioni costanti. L'azienda verifica la corretta funzionalità.
- vagonetti contenenti SOA cat 1 (teste, midollo spinale ad incenerimento) lo stoccaggio si effettua sul medesimo piazzale retrostante lo stabilimento coperto. Giornalmente vengono allontanati attraverso camion vagonato. In caso di mancato ritiro, vengono conservati in cella refrigerata come previsto da *MTD H1.1.4 – Immagazzinamento breve dei sottoprodotti animali e possibilmente loro refrigerazione*
- le Pelli (materia prima secondaria) sono contenute in gabbie su piazzale retrostante coperto e allontanate giornalmente
- il sangue (cat 3) viene conservato su cisterne refrigerate chiuse con ritiro settimanale – l'eventuale produzione di odore può avvenire durante il carico del camion cisterna. Il sistema di deodorizzazione prevede una linea dedicata a questa area che viene attivata durante le operazioni di carico.

Dalla disamina su riportata indicante le possibili sorgenti di odore e le azioni intraprese dall'azienda, che al fine di potenziare l'attività di contrasto alla produzione di odori ha potenziato il proprio impianto rispetto a quanto esistente in fase di autorizzazione di AIA nel 2012.

Si sono aumentate le aree interessate dalla nebulizzazione cercando di coprire tutto il perimetro dell'area retrostante e migliorando la composizione chimica del prodotto utilizzato.

Si allega schema di dislocazione delle linee di nebulizzazione

La ditta

**BUGIA S.p.A.**  
Via delle Industrie, 10  
30036 S. MARIA DI SALA (VE)  
Tel. 041 486.177 r.a.  
P.IVA : 02321880276

