

	Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		27/06/2023
		Pag. 1 di 16

**REGIONE DEL VENETO**  
**PROVINCIA DI VENEZIA**  
**COMUNE DI VIGONOVO**

**KOLLANT SRL**  
**Via C. Colombo n. 7/7 A**  
**30030 Vigonovo (VE)**

**Relazione tecnica**

**PROGETTO PER LA SOSTITUZIONE DELL'IMPIANTO DI ASPIRAZIONE DEL REPARTO TOPICIDI  
GRANULARI**

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**  
Modifica non sostanziale  
**Decreto Legislativo 152/2006**

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 2 di 16

<b>1</b>	<b>PREMESSA .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>INQUADRAMENTO TERRITORIALE.....</b>	<b>4</b>
<b>2.1</b>	<b>DATI GENERALI SUL SITO PRODUTTIVO .....</b>	<b>4</b>
<b>2.2</b>	<b>DATI CATASTALI E CARATTERISTICHE DELL'INSEDIAMENTO.....</b>	<b>5</b>
<b>2.3</b>	<b>DESCRIZIONE DEI FABBRICATI.....</b>	<b>7</b>
<b>2.4</b>	<b>DEPOSITI DI SERVIZIO.....</b>	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>CICLO PRODUTTIVO.....</b>	<b>8</b>
<b>3.1</b>	<b>ATTIVITA' PRODUTTIVE .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2</b>	<b>DESCRIZIONE DEL SISTEMA PRODUTTIVO OGGETTO DI MODIFICA.....</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>DESCRIZIONE DEL PROGETTO DI MODIFICA.....</b>	<b>9</b>
<b>4.1</b>	<b>DESCRIZIONE DELLA LINEA 90.....</b>	<b>9</b>
<b>4.2</b>	<b>DESCRIZIONE DEL NUOVO IMPIANTO FILTRANTE .....</b>	<b>11</b>
<b>5</b>	<b>IMPATTI PREVISIONALI SULLE COMPONENTI AMBIENTALI A MODIFICA AVVENUTA.....</b>	<b>15</b>
<b>5.1</b>	<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA .....</b>	<b>15</b>
<b>5.2</b>	<b>RIFIUTI.....</b>	<b>15</b>
<b>5.3</b>	<b>SCARICHI IDRICI.....</b>	<b>15</b>
<b>5.4</b>	<b>RUMORE .....</b>	<b>15</b>
<b>6</b>	<b>CONCLUSIONI.....</b>	<b>16</b>

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 3 di 16

## 1 PREMESSA

La società Kollant Srl con sede legale e unità produttiva ubicata di via C. Colombo, n. 7/7A – 30030 - Vigonovo (VE) è titolare dell’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Decreto n° 152 del 30/10/2007 per la quale è stata presentata Domanda di Rinnovo in data 28/10/2019.

L’attività svolta presso l’installazione è individuata nelle categorie di attività industriali descritte **al punto 4.3** (Fabbricazione di fertilizzanti a base di fosforo, azoto o potassio -fertilizzanti semplici o composti) e **al punto 4.4** (Fabbricazione di prodotti fitosanitari o biocidi) dell’allegato VIII al decreto legislativo 152/2006 così come modificato dal decreto legislativo 46/2014.

Al fine di ottemperare a quanto previsto dalla vigente normativa in materia Autorizzazione Integrata Ambientale, con la presente la scrivente società intende comunicare, ai sensi dell’art. 29 nonies del D.Lgs. 3 aprile 2006 n° 152, la propria volontà di realizzare le seguenti modifiche così come definite all’art. 5 comma 1 lettera l del D.Lgs. 3 aprile 2006 n° 152:

1. Sostituzione dell’attuale impianto di filtrazione afferente al punto di emissione E3 (reparto preparazione topicidi);
2. Dismissione della linea di produzione topicidi (linea 23) e contestuale trasferimento dell’impianto di produzione topicidi (linea 90) attualmente installato presso lo stabilimento di Maniago (PN)
3. Sostituzione dei contenitori ad asse orizzontale di farine e granella di frumento attualmente presenti all’interno del reparto produzione topicidi con due silos ad asse verticale posizionati all’esterno del reparto produttivo.

In data 28/04/2023 è stata presentata ai sensi dell’art.6 c.9 del D.Lgs. 152/06, una valutazione preliminare in ordine alle eventuali procedure di VIA da attivare per la modifica sopra descritta.

In data 14/06/2023 tramite il SUAP del Comune di Vigonovo, è stata trasmessa alla proponente, la nota protocollo n° REP\_PROV\_VE/VE-SUPRO/0303428 con la quale l’amministrazione Regionale dichiara che le modifiche proposte non necessitano di una procedura di verifica di VIA in quanto non si riscontrano impatti negativi significativi.

La presente relazione tecnica descrive la modifica che l’azienda intende apportare al reparto di produzione di topicidi localizzato all’interno del fabbricato B.

Tutto il resto rimane invariato.

	Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 4 di 16

## 2 INQUADRAMENTO TERRITORIALE

### 2.1 DATI GENERALI SUL SITO PRODUTTIVO

Di seguito sono riportati i dati principali dell'organizzazione:

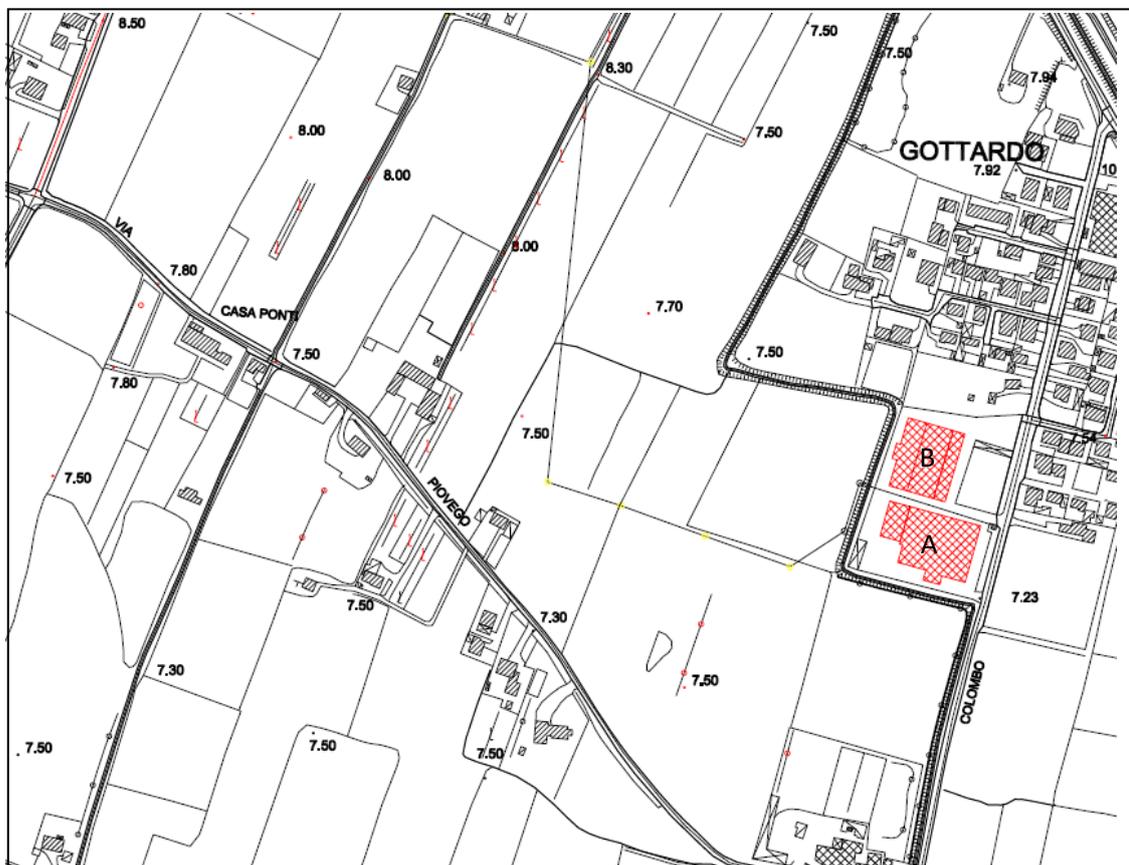
Azienda	Kollant Srl
Sede legale	Via C. Colombo, 7/7A - 30030 Vigonovo (VE)
Sede amministrativa e produttiva	Via C. Colombo, 7/7A - 30030 Vigonovo (VE)
Data di fondazione azienda	28/11/2005
Settore di attività	Chimico
Codice ISTAT dell'azienda	20.2
Attività svolta	Produzione di fitosanitari, presidi medico-chirurgici (biocidi), concimi, prodotti chimici in genere per l'agricoltura, l'hobbistica, la disinfestazione civile ed industriale.
Numero telefonico	049 9983093
Numero fax	049 9983005
Indirizzo internet	<a href="http://www.kollant.it">www.kollant.it</a>
e-mail	<a href="mailto:laura.pezzani@kollant.it">laura.pezzani@kollant.it</a>
Superficie totale del sito	16.270 mq.
Superficie totale coperta	6.444 mq.
Principali fonti energetiche utilizzate	Energia elettrica, gas metano

## 2.2 DATI CATASTALI E CARATTERISTICHE DELL'INSEDIAMENTO

Lo stabilimento Kollant Srl e definito al foglio 2, mappale 54 del Comune di Vigonovo e occupa una superficie complessiva di 16270 mq della quale 6444 mq risultano coperti.

L'insediamento confina:

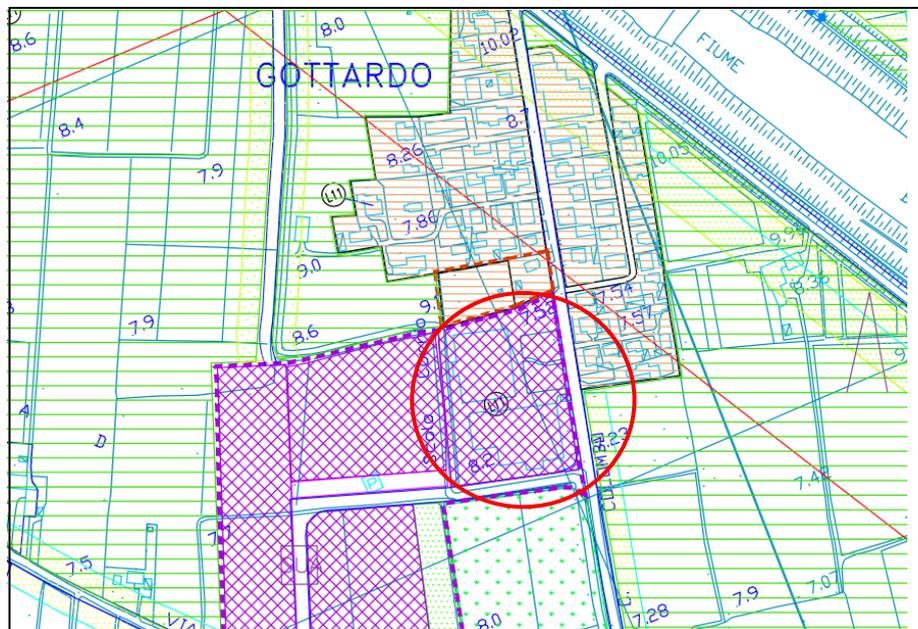
- A nord confina con Via C. Colombo e dopo con qualche abitazione
- A Est confina con un ruscello che confluisce nel Piovego e con Villa Comparin e il suo parco
- A Sud confina con un ruscello che confluisce nel Piovego e poi con area industriale
- A ovest confina con alcune abitazioni di recente costruzione



 = Insediamento Kollant srl – Via C. Colombo n. 7/7 A – Vigonovo (VE) Estratto CTR 1:25000



Stabilimento Kollant Srl – vista aerea



Le coordinate riferite all'ingresso dell'insediamento sono:

<b>U.T.M. (WGS84)</b>
12° 00' 23,32 E
45° 23' 21,48'' N

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 7 di 16

### 2.3 DESCRIZIONE DEI FABBRICATI

L'azienda occupa due fabbricati industriali. La superficie totale del fabbricato A è di mq 3582, mentre la superficie totale del fabbricato B è di mq 2862. L'area è circondata da un piazzale chiuso con la presenza di cancelli automatici. All'interno degli stabili sono presenti le seguenti aree operative:

#### FABBRICATO A

- AREA PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO TOPICIDI E TOPICIDI ESCA FRESCA
- AREA PRODUZIONE (MISCELAZIONE) COLLE
- AREA CONFEZIONAMENTO COLLE
- AREA PRODUZIONE CALANDRA
- CERE E COLLE VINILICHE
- AREA PRODUZIONE CERE E COLLE VINILICHE
- MAGAZZINO
- OFFICINA

#### FABBRICATO B

- TOPICIDI OVULI E GRANAGLIE
- AREA TOPICIDI (OVULI).
- AREA TOPICIDI (GRANAGLIE)
- AREA PMC-PRESIDI MEDICO CHIRURGICI (AREA PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO TOPICIDI E TOPICIDI ESCA FRESCA E AREA PRODUZIONE E CONFEZIONAMENTO LIQUIDI)
- MAGAZZINO
- LABORATORIO
- UFFICI

La modifica in progetto prevede interesserà solo ed unicamente il fabbricato B.

### 2.4 DEPOSITI DI SERVIZIO

La modifica prevede la dismissione dei contenitori di farina presenti all'interno del reparto topicidi granulari e l'installazione all'esterno di due silos ad asse verticale in vetroresina della capacità di 38 mc ciascuno e destinati a contenere materiali vegetali (farina tipo 00 e frumento di grano tenero).

I due silos saranno collegati all'impianto di abbattimento afferente all'emissione E3 oggetto di modifica. Il carico dei due silos avviene con sistema pneumatico. La farina tipo 00 e frumento vengono utilizzate costantemente nel processo produttivo ed il loro approvvigionamento avverrà nell'arco dei tre mesi di produzione a coprire il consumo di circa 330 ton. I tempi di carico dei silos sono stimati in circa 50-60 minuti.

	Autorizzazione Integrata Ambientale <b>MODIFICA NON SOSTANZIALE</b> AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 8 di 16

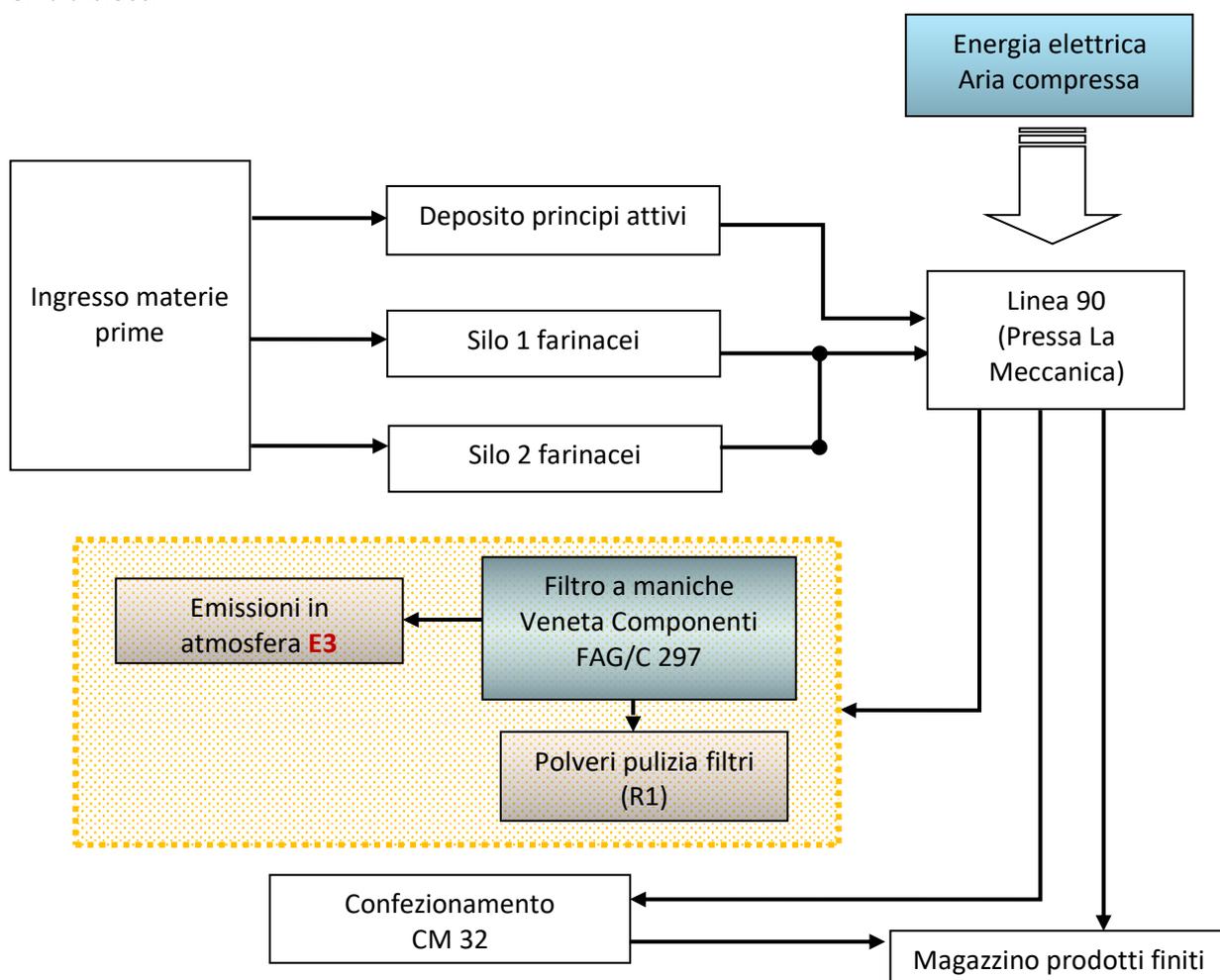
### 3 CICLO PRODUTTIVO

#### 3.1 ATTIVITA' PRODUTTIVE

Kollant Srl è specializzata nella produzione e nel confezionamento di topicidi granulari. Le varie fasi delle varie produzioni prevedono l'utilizzo di miscelatori e macchine per il confezionamento. I prodotti utilizzati sono farine vegetali, principi attivi quali: brodifacoum, difenacoum, bromadiolone.

#### 3.2 DESCRIZIONE DEL SISTEMA PRODUTTIVO OGGETTO DI MODIFICA

Nel reparto produzione topicidi granulari si svolgono due attività: quella di produzione e quella di confezionamento. Vengono attualmente utilizzati i miscelatori CM 23 e CM 95. Questi saranno sostituiti dalla linea 90. A seguito della modifica progettata, il processo produttivo sarà definito dal seguente schema a blocchi.



**CAPACITA' MASSIMA PRODUTTIVA DELL'IMPIANTO:** 600 kg/h

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 9 di 16

## 4 DESCRIZIONE DEL PROGETTO DI MODIFICA

La modifica che si intende apportare va ad interessare l'impianto autorizzato per le emissioni in atmosfera identificato con la sigla E3- Produzione topicidi - e non coinvolgerà altri punti di emissione autorizzati.

La variazione al punto di emissione E3 riguarderà la rimozione dell'impianto di filtrazione esistente e l'installazione di un nuovo impianto di filtrazione più performante con un aumento della portata di aspirazione dell'aria contenente le polveri generate dalla linea di produzione dei granulati topicidi. Questo intervento sarà realizzato in concomitanza con la dismissione della linea di produzione topicidi (linea 23) e contestuale trasferimento dell'impianto di produzione topicidi (linea 90) attualmente installato presso lo stabilimento di Maniago (PN). Tale sostituzione richiede il potenziamento dell'impianto di aspirazione delle emissioni generate dalla linea di produzione e confezionamento dei granulati topicidi.

Dal punto di vista impiantistico il progetto di modifica di tipo non sostanziale che si intende realizzare presso lo stabilimento prevede la sostituzione dell'attuale impianto di filtrazione e relativo ventilatore a presidio della linea di produzione e confezionamento topicidi, identificato dalla sigla E3, avente una portata di progetto pari a circa 30.000 mc/h, con un impianto di filtrazione più performante dotato di ventilatore di tipo centrifugo avente portata di progetto pari a 50.000 mc/h. L'aumento della portata è giustificato dal fatto che solo la linea 90 richiede un'aspirazione di 35.000 mc/h e la restante portata sarà funzionale alla filtrazione delle linee di produzione esistenti (Linea 51, 78 e deposito principi attivi). Nell'impianto sarà convogliato anche l'aspirazione dei due silos che sarà attivata in occasione del carico di farina e granulati.

Il nuovo impianto di filtrazione rispetterà le caratteristiche tecnologiche richieste dalla normativa Industry 4.0. Sarà inoltre dotato a camino di una sonda triboelettrica per il monitoraggio in continuo della concentrazione di particolato nelle emissioni in atmosfera con segnale di pre-allarme (5 mg/mc) e di allarme (10 mg/mc).

### 4.1 DESCRIZIONE DELLA LINEA 90

#### Principio di funzionamento:

Il processo produttivo si può così sintetizzare:

- FASE 1      miscelazione materie prime in ambiente chiuso, aspirato e in recipiente inclinato;
- FASE 2      estrusione del prodotto sotto aspirazione;
- FASE 3      raffreddamento in un apposito contenitore statico;
- FASE 4      confezionamento.

#### Materie prime

La tipologia di materie prime e principi attivi non subiranno modifiche. Saranno impiegate:

Farina tipo 00

Fruento di grano tenero

Principi attivi: come additivi rodenticidi saranno utilizzati il brodifacoum, difenacoum, bromadiolone

#### Macchine usate:

Linea 90: pellettatrice LA MECCANICA modello 305-035, anno 1979 (revamping 2023 dell'impianto elettrico e del sistema di carico passando dal sistema a coclee ad un sistema ad elevatore a tazze)

	Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 10 di 16

Consumi:

Energia elettrica: 183 KW/h

Manutenzioni:

Le manutenzioni sono tutte programmate conformemente a quanto prescrive il libretto d'uso e manutenzione, con relativa scheda di registrazione, appeso alla macchina, nella quale l'addetto incaricato annota tutte le operazioni.

Sistemi di sicurezza dell'impianto:

Impianti conformi alla normativa CE e/o allegato V D.Lgs. 81/2008

Emissioni gassose:

Tutto il processo si sviluppa a circuito chiuso e in depressione: Le emissioni saranno tutte convogliate all'impianto di abbattimento con filtri a maniche autopulenti

Emissioni sonore:

Misurate ed inferiori a 80 dB(A)

Produzione rifiuti:

Occasionali

Capacità massima produttiva dell'impianto:

600 kg/h di pellet

La sostituzione della linea 23 con la linea 90 non produrrà variazione quali-quantitativa dei prodotti finiti né un diverso consumo di materie prime. Il vantaggio consiste nella produzione della medesima quantità di prodotto nel rispetto della tempistica richiesta dal mercato, senza ricorrere a deposito a magazzino.

Sarà garantito il bilancio di massa con le seguenti quantità:

- produzione attuale della **linea 23**: 100 kg/h su un periodo di 220 gg/anno, 16 ore/gg (circa 350 t/anno)
- produzione attesa della **linea 90**: 600 kg/h su un periodo di circa 90 gg/anno 8h/gg (circa 330 t/anno)

Non ci saranno modifiche nella tipologia né nelle quantità dei principi attivi attualmente utilizzati (bromadiolone, difenacoum, brodifacoum)

Non è possibile superare il quantitativo attualmente prodotto in quanto rappresenta anche la capacità massima di stoccaggio dei magazzini Kollant srl.

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 11 di 16

## 4.2 DESCRIZIONE DEL NUOVO IMPIANTO FILTRANTE

Il nuovo impianto filtrante sarà posizionato esternamente al reparto produttivo al di sopra di un soppalco (dove attualmente è posizionato il filtro che sarà sostituito) ed avrà le seguenti caratteristiche.

### Filtro a maniche autopulenti Mod. FAG/C 297 GAMBE CORTE

Sottostazione rettangolare in pressione a lavaggio ad aria compressa in controcorrente, avente dimensioni 5.500 x 2.500 x H 8.000 mm, costituita da una struttura in pannelli modulari in lamiera zincata pressopiegata dello spessore di 25/10 mm; telai, scala, parapetto in lamiera zincata a caldo spessore 40/10 mm.

Camera filtrante con camera di calma per decantare il prodotto, completa di n. 297 maniche in feltro agugliato poliestere ANTISTATICO 500 gr/mq. diam. 150 x 3.000 mm attacco snap-ring, pari a una superficie filtrante di 418 mq, cestelli in acciaio zincato autobloccanti con collare snap-ring.

Camera tubi sparo completa di serbatoi mod. Full-Immersion collegati tra loro con n. 27 valvole 24 Vac e tubi sparo verniciati per immettere l'aria compressa nelle maniche.

Sarà installato un economizzatore di comando e controllo automatico del lavaggio maniche con regolazione dei tempi e degli intervalli di soffiaggio in grado di ottimizzare il consumo di aria completo di pressostato differenziale con conta-ore e display a tre cifre.

Tramoggia di raccolta materiale con oblò visivi in plexiglass per controllo livello materiale, con una coclea di estrazione diam. 300 con motoriduttore 1.5 KW 6 poli B5.

Sistema di spegnimento incendio con tubo da 1" 1/2 completo di ugelli nebulizzatori d'acqua, un sensore termovelocimetrico, posto nella testata superiore del filtro.

Parapetto modulare e scala alla marinara a norma antinfortunistiche per l'accesso alla camera tubi sparo e ai punti di campionamento.

Dati tecnici	
Portata d'aria	50.000mc/h
Superficie filtrante	418 mq.
Rapporto di filtrazione	1,8 m/min con una portata di 50.000 mc/h
Tipo tessuto filtrante	agugliato poliestere ANTISTATICO 500 gr/mq.

Il filtro sarà dotato di valvola stellare ATeX per lo scarico materiale filtrato

Saranno installate una serie di tubazioni, curve, innesti, serrande manicotti di giunzione e tramoggia di raccordo per il collegamento del filtro FAG/C 297 3000 a tutte le macchine della linea di produzione e lavorazione.

Tutte le utenze aspiranti saranno realizzate in lamiera zincata. La condotta principale è completa di portine d'ispezione ed è sostenuta mediante staffe/paline che saranno fissate alle strutture esistenti.

Il flusso aspirato verrà inviato al filtro a maniche in grado di trattare notevoli portate d'aria, completo di camera di predecantazione. Il media filtrante utilizzato è un poliestere agugliato, composto da microfibre, realizzato appositamente e derivante dalla collaborazione con le più importanti aziende di tessuti. Il risultato finale si tramuta in un risparmio energetico ed un aumento della resa di filtrazione.

Il filtro è completo di uno scarico automatico mediante coclea e valvola stellare che a sua volta, tramite un trasporto pneumatico, invia il tutto ad un saccone Big-Bag, posto sotto il filtro.

	<b>Autorizzazione Integrata Ambientale</b> <b>MODIFICA NON SOSTANZIALE</b> AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 12 di 16

Al filtro saranno collegati:

- Deposito principi attivi con recupero dell'intera tubazione esistente (nessuna variazione)
- Linea 51 produzione di topicida in ovuli, sostituzione di una parte della tubazione (nessuna variazione dimensionale).
- Linea 78 confezionamento liquidi 50 ml – (nessuna variazione)
- Linea 90 produzione di topicida granulare – nuova installazione (trasferimento impianto)
- Nuovi silos farinacei – nuova installazione

Il ventilatore realizzato in robusta lamiera acciaio, girante a pale curve e rovesce equilibrate dinamicamente. Supportato con cuscinetti auto allineanti a sfere. Basamento, motore, portello ispezione, carter di protezione a norme antinfortunistiche, tappo scarico condensa. Motore IE3 ATEX

<b>Caratteristiche tecniche:</b>	
Portata	50.000 mc/h
Pressione	400 mm/H <sub>2</sub> O
Giri/min	1470
Potenza installata	90 kW
Tensione di alimentazione	380/660 Volt – 50 Hz.
Protezione	IP 55:
Isolamento	Classe F

A tutela dell'impatto acustico sarà installata una cabina insonorizzante a protezione del ventilatore dim. mm 4.000 x 3.000 x 3.300 (H) costruita con pannelli fonoassorbenti spessore mm 80 completa di:

- n. 2 giunti antivibranti
- n. 8 giunti su base ventilatore
- n. 1 basamento porta ventilatore
- n. 1 porta di accesso
- n. 2 prese per riciclo aria
- n. 1 ventilatore kW 0,75 – 4P
- n. 1 sensore di temperature

Il camino di espulsione aria della sottostazione avrà un diametro di 1000 mm ed un'altezza di 12000 mm realizzata in lamiera zincata 10/10 completo di tubi, collari di giunzione, supporti in tubolare zincato, n. 2 prese campioni per analisi emissioni posizionati secondo le norme UNI 15259:2008.

Sarà dotato di silenziatore, stabilizzatore di flusso a normativa vigente.

In prossimità dell'uscita sarà installata una sonda triboelettrica per la misurazione delle emissioni in atmosfera;

L'intero impianto di filtrazione risponderà alla normativa Industry 4.0. Sarà dotato di due quadri elettrici costruiti in conformità delle norme vigenti.

Il quadro elettrico comprende seguenti utenze:

N°1 Motore di aspirazione da Kw 90 con inverter

N°1 Indicatore di Livello

N°1 Valvola stellare kw 1.5

N°1 Coclea Kw 1.5

N°1 Sonda Triboelettrica

	Autorizzazione Integrata Ambientale <b>MODIFICA NON SOSTANZIALE</b> AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 13 di 16

Nel quadro elettrico sarà disponibile PLC per controllo in continuo dei valori di  $\Delta P$ , temperatura filtro, misurazione sonda triboelettrica, frequenza ventilatore, allarmi antincendio, funzionamento valvole.



L'adeguamento dell'impianto allo stato di avanzamento tecnologico prevede anche l'installazione di una sonda triboelettrica per il rilevamento polveri in emissione.

La lettura della concentrazione di polveri in emissione da un camino industriale è di fondamentale importanza per essere sicuri di rientrare nei limiti di legge. Inoltre, in presenza di sistemi di filtrazione permette di essere avvisati in caso di malfunzionamento degli stessi.

Grazie alla sonda triboelettrica certificata è possibile monitorare le polveri in emissione ed effettuare letture delle concentrazioni in mg/mc.

DATI TECNICI	
Alimentazione	24 Vdc
Principio di misura	Spostamento di carica
Sensibilità	0,1mg/mc
Velocità dell'aria minima	Maggiore di 6m/s
Temperatura max dell'aria	140°C
Range di misurazione	Da 0 mg/mc a 10mg/mc oppure da 0 mg/mc a 50mg/mc
Lunghezza elettrodo	250mm (prolunghe disponibili)
Materiale elettrodo	Acciaio inox
Diametro elettrodo	8mm
Uscite	N°02 open collector
Interfaccia	N°01 seriale RS 485 + N°01 4-20mA
Protezione ATEX	II 3D Eex IP65 T85°C – zona 22D
Soglia allarme	1^ a 5 mg/mc – 2^ a 10 mg/mc

	<b>Autorizzazione Integrata Ambientale</b> <b>MODIFICA NON SOSTANZIALE</b> AIA 152 del 30/10/2007	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 14 di 16

Caratteristiche qualitative e quantitative delle emissioni afferenti al punto E3 post modifica

<b>Punto di emissione</b>	Camino espulsione linea di produzione e confezionamento granulati topicide
<b>Direzione dello scarico</b>	Verticale
<b>Sezione punto di campionamento:</b>	geometria: sezione circolare
	1,00 mt. (diametro)
	0,785 mq
<b>Posizione sezione di campionamento</b>	secondo norma UNI 15259:2008
<b>Accesso al punto di campionamento</b>	Il punto di campionamento è posizionato sul tratto verticale del camino nel rispetto delle distanze previste a monte e valle della sezione di campionamento dove sono posizionate le due prese per il prelievo. L'operazione di campionamento viene svolta in tutta sicurezza dall'operatore poggiato su idonea piattaforma di lavoro costituita dalla copertura del filtro calpestabile e dotato di idoneo parapetto. L'accesso è garantito da scala fissa alla marinara.
<b>Altezza da terra punto di campionamento:</b>	14,5 mt.
<b>Temperatura dei fumi alla bocca di scarico</b>	Temperatura ambiente
<b>Sistema di abbattimento degli inquinanti</b>	Filtro a maniche autopulenti
<b>Tipo di emissione</b>	Emissione continua e regolare
<b>Portata normalizzata dell'aeriforme: misurata</b>	50.000 Nmc./h (valore di progetto)
<b>Tipo di inquinante</b>	Polveri totali

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 15 di 16

## **5 IMPATTI PREVISIONALI SULLE COMPONENTI AMBIENTALI A MODIFICA AVVENUTA**

### **5.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA**

La modifica interesserà solo l'impianto identificato dalla sigla E3 e prevede la sostituzione del ventilatore esistente con un ventilatore avente una maggiore portata di aspirazione d'aria e verrà contestualmente aumentato il diametro della tubazione di sfogo del camino.

La realizzazione di tale intervento non comporterà incrementi produttivi e/o variazioni qualitative delle emissioni in atmosfera.

### **5.2 RIFIUTI**

La modifica prevede la produzione di rifiuti da impianto di filtrazione costituiti prevalentemente da polveri e/o particolato di farine. Saranno oggetto di caratterizzazione analitica e successiva classificazione e saranno gestiti secondo quanto previsto dal D.Lgs. 152/06 con le modalità del deposito temporaneo.

### **5.3 SCARICHI IDRICI**

Attualmente l'Azienda è autorizzata al solo scarico in pubblica fognatura delle acque reflue assimilate alle domestiche di tipo civile.

Gli interventi a progetto non generano alcun refluo e pertanto non sono previste modifiche a quanto già autorizzato.

### **5.4 RUMORE**

La valutazione preliminare di impatto acustico, che si allega in copia, ha dimostrato il rispetto sia dei limiti assoluti di immissione che dei limiti assoluti di emissione di cui all' art. 3 del D.P.C.M. 14/11/1997 (classe V (aree prevalentemente industriali).

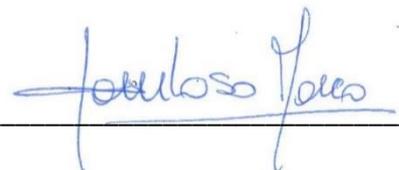
Risultano quindi verificati i limiti di cui al Piano Comunale di Classificazione Acustica, approvato dal comune di Vigonovo.

	<p style="text-align: center;">Autorizzazione Integrata Ambientale MODIFICA NON SOSTANZIALE AIA 152 del 30/10/2007</p>	Relazione Tecnica
		26/06/2023
		Pag. 16 di 16

## 6 CONCLUSIONI

Dalla valutazione condotta in merito all'intervento di modifica dell'impianto di aspirazione delle emissioni in atmosfera che si intende realizzare come descritto nei precedenti paragrafi della presente relazione tecnica presso lo stabilimento produttivo dell'Azienda Kollant Srl per la sede di Vigonovo, considerata l'invarianza qualitativa e quantitativa degli impatti previsti sugli aspetti ambientali così come precedentemente autorizzati e descritti all'interno della domanda di rinnovo dell'AIA presentata a fine 2019, si può concludere che la modifica presenti i requisiti della non sostanzialità per le emissioni in atmosfera e che non comporti l'aggiornamento della stessa autorizzazione per gli altri titoli abilitativi ricompresi.

Il tecnico relatore: geom. Marco Gomboso



Il gestore IPPC: dott. Alessandro Paterniani

