

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	14
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	25
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	26
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) * nessuna produzione di energia	27
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	27
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	28
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	28
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	29
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	29
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	30
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	31
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	32
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	33
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	34
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	35
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	36
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	37
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	38
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	39
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	40
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	42



B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	44
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	46
B.14 Rumore	47
(**) VEDERE RELAZIONE B24 E TAVOLE ALLEGATE	47
B.15 Odori	48
B.16 Altre tipologie di inquinamento	49
B.17 Linee di impatto ambientale	50

**SCHEMA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE****Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.**

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *								Anno di riferimento: 2013			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Donaufloam 4000	Donau Aquae	M.P.A.	Depurazione acque	liquido						NP	11450 l
Donaufloc EMA 106	Donau Aquae	M.P.A.	Depurazione acque	Liquido	64742-47-8	Distillato del petrolio grezzo	24	65		Xn	1200 l
Acido cloridrico TP20	Bettella srl	M.P.A.	Linee galvanica	L	30-32,5	Acido cloridrico	30-32	34-37		C, Xi	278000 kg
Soda caustica perle	"	M.P.A.	Linee galvaniche	S							38.000 kg
Acido nitrico 42 Be	"	M.P.A.	Linee galvaniche	L	7897-37-2	Acido nitrico	66-70	35		C	22400 kg
Soda caustica soluzione 30%	"	M.P.A.	Linee galvaniche	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30-32,5	35		C	91200 kg
Acqua ossigenata 130 vol.	"	M.P.A.	Linee galvaniche	L							11000 lt



Ammoniaca soluzione 15%	“	M.P.A.	Linee galvaniche								40 lt
Passivazione PAKO	Agef srl	M.P.A.	Linee galvaniche	L	1333-82-0	Triossido di cromo	24/25- 26-35- 42/43- 45-46- 48/23- 50/53- 62-9		O, canc. Cat. 1		1900 lt
					7681-38-1	Idrogenosolfato di sodio	41		Xi		
Carbone attivo	Agef srl	M.P.A.	Depurazione acque	S							5900 kg
Agewachs 1206	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L							2200 lt
Zincovel 228 js/cx	“	M.P.A.	Linee galvaniche	S		Acido (1- metiletil) benzenosulfonico	15-20	36		Xi	17400 kg
						Alchilfenossi poletossilato	25-30	38- 41		Xi	
					89-98-5	2- clorobenzaldeide	5-7	34		C	
					64-19-7	Acido acetico	5-7	10- 35		C	
						Sodio benzoato	3-5	36		Xi	



Passivazione Syncrogen	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L		Cromo III nitrato	60-70	21/2 2		Xn	8700 lt
					144-62-7	Acido ossalico	15-20	21/2 2		Xn	
					10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-3	42/4 3- 49- 50/5 3- 60- 68		Xn, N	
Decagen	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L		Polietilenglicole alchil fenil etere	22-41		Xn , Xi		900 lt
Passivazione Bliefor 105	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L	7697-37-2	Acido nitrico	10-12,5		O, C		4100 lt
					1341-49-7	Bifluoruro di ammonio	25-34		T, C		



Ludogen	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L		Silice	43	Xi			400 lt
Elettrometal 601	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	40-50	35		C	1100 lt
					497-19-8	Sodio carbonato	25-30	36		Xi	
					6834-92-0	Metasilicato di sodio	12,5-15	34-37		Xi, C	
Zinco sfere 99,995%	Gerli Metalli	M.P.A.	Linee galvaniche	S							250.000 kg
Potassio cloruro	PQR	M.P.A.	Linee galvaniche	S							57.000 kg
Agente filtrante europel 450	“	M.P.A.	Linee galvaniche	S							600 kg
Agente filtrante Randalite W19	“	M.P.A.	Linee galvaniche	S							800 kg
Lanthane TR 175 part A	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	15244-38-9	Cromo III solfato	10-24,9	20/2 1/22 -34		Xn,C	700 lt
					10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3-49- 50/5 3-60- 68		Xn,N	



Lanthane 175 part B	TR	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L		PRODOTTO NON PERICOLOSO					19600 lt
Lanthane 175 part C	TR	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	15244-38-9	Cromo III solfato	10-24,9	20/2 1/22 -34		Xn,C	21700 lt
						10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3-49-50/5 3-60-68		Xn,N	
Lanthane Yellow 335 part A		Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	13548-38-4	Cromo III Nitrato	1-6,9	20/2 1/22 -36/3 7/38		Xn, Xi	1400 lt
						10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3-49-50/5 3-60-68		Xn,N	
						7697-37-2	Acido nitrico	1-6,9	35-8		C,O	
						7681-49-4	Sodio fluoruro	1-6,9	36/3 8-32-35		T, Xi	



Lanthane Yellow 335 part B	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	7697-37- 2	Acido nitrico	1-6,9	35-8		C,O	300 lt
					7783-00- 8	Acido selenioso	1-6,9	23/2 5- 33- 50/5 3		T, N	
Performa 25 NI CPL	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	10101- 97-0	Nichel solfato	35-45	20/2 2- 38- 42/4 3- 48/2 3- 49- 50/5 3- 61- 68		T, Xn, Xi, N	9800 lt
Performa 285 BRI Universal	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L		PRODOTTO NON PERICOLOSO					4050 lt
Performa 285 Base	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	112-57-2	3,6,9 triazoundecano- 1,11 diamino	10- 24,9	21/2 2- 34- 43- 51/5 3		Xn, Xi, C, N	4000 lt
Finigard 105	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L		PRODOTTO NON PERICOLOSO					9500 kg



Picklane 31	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	166736-08-9	Alcool alcossilato	6,9-10	41-22-38		Xn, Xi	1000 lt
					111-76-2	Butilglicole	6,9-10	20/21/22-36/38		Xn, Xi	
					68213-23-0	Alcool grasso etossilato	1-6,9	38-41		Xi	
					26635-93-8	Ammina grassa etossilata	0,25-1	50/53-22-41		Xn, Xi, N	



Zetaplus base	455	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							1500 lt
Finidip bianco	128.6	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	13548-38-4	Cromo III nitrato	6,9-10	20/2 1/22 - 36/3 7/38		Xn, Xi	1200 lt
						7664-39-3	Acido fluoridrico	1-6,9	26/2 7/28 -35		T+, C	
						10043-35-3	Acido borico	1-6,9	60-61		Cat. 2	
Finidip nero	728.2	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	13548-38-4	Cromo III nitrato	10-24,9	20/2 1/22 - 36/3 7/38		Xn, Xi	2400 kg
						7697-37-2	Acido nitrico	10-24,9	35-8		O, C	
						10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3-49- 50/5 3-60- 68		Xn,N	
						1341-49-7	Ammonio bifluoruro	0,25-1	34-25		T-C	



Zetaplus 455 replenishep	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	64-19-7	Acido acetico	80-100	10-35		C	26000 kg
					89-98-5	Ortoclorobenzaldeide	1-6,9	34		C	
					26468-86-0	Alcool grasso etossilato	1-6,9	22-36		Xn, Xi	
					532-32-1	Sodio benzoato	1-6,9	36		Xi	
					111-48-8	Tiodicilglicol	1-6,9	36		Xi	
					122-57-6	4-fenilbutone	1-6,9	36/38-43		Xi	
Presol 7073	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	6834-92-0	Sodio metasilicato anidro	35-45	34-37		Ci, C	15000 kg
					497-19-8	Sodio carbonato	24,9-35	36		Xi	
						Sodio idrossido	10-24,9	35		C	
					7722-88-5	Sodio pirofosfato	1-6,9	22-41		Xn, Xi	



Presol 7064	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	497-19-8	Sodio carbonato	35-45	36		Xi	16000 kg
						Sodio idrossido gocce	45-55				
					7758-29-4	Sodio tripolifosfato	1-6,9	36/38		Xi	
AB 80	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	68213-23-0	Alcool grasso etossilato	24,9-35	22-41		Xn, Xi	750 kg
						Ammina quaternaria etossilata	10-24,9	36		Xi	
						Alchil polietossi benzenetere	1-6,9	38-41		Xi	
AB 31	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	72379-24-9	Ammina alcosilata solfatata	10-24,9	36/38		Xi	850 kg
Demetal SCN NI A	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	107-15-3	Etilendiammina	24,9-35	10-21/2 2-34-42/43		Xn, C	675 kg
					128-04-1	Dimetilditiocarba mmato sodico	1-6,9	50/53		N	



Demetal SCN NI B	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	127-68-4	3- nitrobenzensolfon ato sodico	10- 24,9	36- 43		Xi	675 kg
Triazur 310	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	15244- 38-9	Cromo III solfato	24,9- 35	20/2 1/22 -34		Xn, C	4900 kg
					7697-37- 2	Acido nitrico	10- 24,9	35-8		O, C	
					1341-49- 7	Ammonio bifluoruro	1-6,9	34- 25		T-C	
Zetaplus 460 bf additive	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							500 kg
Zeta covert k 10C	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							50 kg
Protex FE	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							150 kg

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Donaufloc 4000	Donau Aquae	M.P.A.	Depurazione acque	liquido						NP	16000 l
Donaufloc EMA 106	Donau Aquae	M.P.A.	Depurazione acque	Liquido	64742-47-8	Distillato del petrolio grezzo	24	65		Xn	1800 l
Acido cloridrico TP20	Bettella srl	M.P.A.	Linee galvanica	L	30-32,5	Acido cloridrico	30-32	34-37		C, Xi	417000 kg
Soda caustica perle	"	M.P.A.	Linee galvaniche	S							57.000 kg
Acido nitrico 42 Be	"	M.P.A.	Linee galvaniche	L	7897-37-2	Acido nitrico	66-70	35		C	33400 kg
Soda caustica soluzione 30%	"	M.P.A.	Linee galvaniche	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	30-32,5	35		C	136800 kg
Acqua ossigenata 130 vol.	"	M.P.A.	Linee galvaniche	L							16500 lt
Ammoniaca soluzione 15%	"	M.P.A.	Linee galvaniche								60 lt



Passivazione PAKO	Agef srl	M.P.A.	Linee galvaniche	L	1333-82-0	Triossido di cromo	24/25- 26-35- 42/43- 45-46- 48/23- 50/53- 62-9		O, canc. Cat. 1		2850 lt
					7681-38-1	Idrogenosolfato di sodio	41		Xi		
Carbone attivo	Agef srl	M.P.A.	Depurazione acque	S							8850 kg
Agewachs 1206	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L							3300 lt
Zincovel 228 js/cx	“	M.P.A.	Linee galvaniche	S		Acido (1- metiletil) benzenosulfonico	15-20	36		Xi	26100 kg
						Alchilfenossi poletossilato	25-30	38- 41		Xi	
					89-98-5	2- clorobenzaldeide	5-7	34		C	
					64-19-7	Acido acetico	5-7	10- 35		C	
						Sodio benzoato	3-5	36		Xi	



Passivazione Syncrogen	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L		Cromo III nitrato	60-70	21/2 2		Xn	8700 lt
					144-62-7	Acido ossalico	15-20	21/2 2		Xn	
					10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-3	42/4 3- 49- 50/5 3- 60- 68		Xn, N	
Decagen	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L		Polietilenglicole alchil fenil etere	22-41		Xn , Xi		900 lt
Passivazione Bliefor 105	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L	7697-37-2	Acido nitrico	10-12,5		O, C		4100 lt
					1341-49-7	Bifluoruro di ammonio	25-34		T, C		



Ludogen	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L		Silice	43	Xi			400 lt
Elettrometal 601	“	M.P.A.	Linee galvaniche	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	40-50	35		C	1100 lt
					497-19-8	Sodio carbonato	25-30	36		Xi	
					6834-92-0	Metasilicato di sodio	12,5-15	34-37		Xi, C	
Zinco sfere 99,995%	Gerli Metalli	M.P.A.	Linee galvaniche	S							250.000 kg
Potassio cloruro	PQR	M.P.A.	Linee galvaniche	S							57.000 kg
Agente filtrante europel 450	“	M.P.A.	Linee galvaniche	S							600 kg
Agente filtrante Randalite W19	“	M.P.A.	Linee galvaniche	S							800 kg
Lanthane TR 175 part A	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	15244-38-9	Cromo III solfato	10-24,9	20/2 1/22 -34		Xn,C	700 lt
					10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3-49- 50/5 3-60- 68		Xn,N	



Lanthane TR 175 part B	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L		PRODOTTO NON PERICOLOSO					19600 lt
Lanthane TR 175 part C	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	15244- 38-9	Cromo III solfato	10- 24,9	20/2 1/22 -34		Xn,C	21700 lt
					10141- 05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3- 49- 50/5 3- 60- 68		Xn,N	
Lanthane Yellow 335 part A	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	13548- 38-4	Cromo III Nitrato	1-6,9	20/2 1/22 - 36/3 7/38		Xn, Xi	1400 lt
					10141- 05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3- 49- 50/5 3- 60- 68		Xn,N	
					7697-37- 2	Acido nitrico	1-6,9	35-8		C,O	
					7681-49- 4	Sodio fluoruro	1-6,9	36/3 8- 32- 35		T, Xi	



Lanthane Yellow 335 part B	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	7697-37- 2	Acido nitrico	1-6,9	35-8		C,O	300 lt
					7783-00- 8	Acido selenioso	1-6,9	23/2 5- 33- 50/5 3		T, N	
Performa 25 NI CPL	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	10101- 97-0	Nichel solfato	35-45	20/2 2- 38- 42/4 3- 48/2 3- 49- 50/5 3- 61- 68		T, Xn, Xi, N	9800 lt
Performa 285 BRI Universal	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L		PRODOTTO NON PERICOLOSO					4050 lt
Performa 285 Base	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	112-57-2	3,6,9 triazundecano- 1,11 diamino	10- 24,9	21/2 2- 34- 43- 51/5 3		Xn, Xi, C, N	4000 lt
Finigard 105	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L		PRODOTTO NON PERICOLOSO					9500 kg



Picklane 31	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	166736-08-9	Alcool alcossilato	6,9-10	41-22-38		Xn, Xi	1000 lt
					111-76-2	Butilglicole	6,9-10	20/21/22-36/38		Xn, Xi	
					68213-23-0	Alcool grasso etossilato	1-6,9	38-41		Xi	
					26635-93-8	Ammina grassa etossilata	0,25-1	50/53-22-41		Xn, Xi, N	



Zetaplus base	455	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							1500 lt
Finidip bianco	128.6	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	13548-38-4	Cromo III nitrato	6,9-10	20/2 1/22 - 36/3 7/38		Xn, Xi	1200 lt
						7664-39-3	Acido fluoridrico	1-6,9	26/2 7/28 -35		T+, C	
						10043-35-3	Acido borico	1-6,9	60-61		Cat. 2	
Finidip nero	728.2	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	13548-38-4	Cromo III nitrato	10-24,9	20/2 1/22 - 36/3 7/38		Xn, Xi	2400 kg
						7697-37-2	Acido nitrico	10-24,9	35-8		O, C	
						10141-05-6	Nitrato di cobalto	1-6,9	42/4 3-49- 50/5 3-60- 68		Xn,N	
						1341-49-7	Ammonio bifluoruro	0,25-1	34-25		T-C	



Zetaplus 455 replenishep	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	64-19-7	Acido acetico	80-100	10-35		C	26000 kg
					89-98-5	Ortoclorobenzaldeide	1-6,9	34		C	
					26468-86-0	Alcool grasso etossilato	1-6,9	22-36		Xn, Xi	
					532-32-1	Sodio benzoato	1-6,9	36		Xi	
					111-48-8	Tiodicilglicol	1-6,9	36		Xi	
					122-57-6	4-fenilbutone	1-6,9	36/38-43		Xi	
Presol 7073	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	6834-92-0	Sodio metasilicato anidro	35-45	34-37		Ci, C	15000 kg
					497-19-8	Sodio carbonato	24,9-35	36		Xi	
						Sodio idrossido	10-24,9	35		C	
					7722-88-5	Sodio pirofosfato	1-6,9	22-41		Xn, Xi	



Presol 7064	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	497-19-8	Sodio carbonato	35-45	36		Xi	16000 kg
						Sodio idrossido gocce	45-55				
					7758-29-4	Sodio tripolifosfato	1-6,9	36/38		Xi	
AB 80	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	68213-23-0	Alcool grasso etossilato	24,9-35	22-41		Xn, Xi	750 kg
						Ammina quaternaria etossilata	10-24,9	36		Xi	
						Alchil polietossi benzenetere	1-6,9	38-41		Xi	
AB 31	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	72379-24-9	Ammina alcosilata solfatata	10-24,9	36/38		Xi	850 kg
Demetal SCN NI A	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	107-15-3	Etilendiammina	24,9-35	10-21/2 2-34-42/43		Xn, C	675 kg
					128-04-1	Dimetilditiocarba mmato sodico	1-6,9	50/53		N	



Demetal SCN NI B	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	127-68-4	3- nitrobenzensolfon ato sodico	10- 24,9	36- 43		Xi	675 kg
Triazur 310	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L	15244- 38-9	Cromo III solfato	24,9- 35	20/2 1/22 -34		Xn, C	4900 kg
					7697-37- 2	Acido nitrico	10- 24,9	35-8		O, C	
					1341-49- 7	Ammonio bifluoruro	1-6,9	34- 25		T-C	
Zetaplus 460 bf additive	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							500 kg
Zeta covert k 10C	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							50 kg
Protex FE	Coventya spa	M.P.A.	Linee galvaniche	L							150 kg



B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *						Anno di riferimento: 2013					
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	ACQUEDOTTO VERITAS	SERVIZI IGIENICI	X igienico sanitario		600	2,4	0,2	SI			
			<input type="checkbox"/> industriale	<input type="checkbox"/> processo							
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	POZZO PRIVATO	PRODUZIONE	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			X industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	50000	200	12,5	SI			
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

**B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	ACQUEDOTTO VERITAS	SERVIZI IGIENICI	X igienico sanitario	900	3,6	0,2				
			<input type="checkbox"/> industriale							
			<input type="checkbox"/> processo							
			<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							
2	POZZO PRIVATO	PRODUZIONE	<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			X industriale							
			<input checked="" type="checkbox"/> processo	75000	300	12,5				
			<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							



B.3.1 Produzione di energia (parte storica) * nessuna produzione di energia						Anno di riferimento:		
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
TOTALE								



B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento:		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TOTALE			—		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TOTALE			—		

**B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *****Anno di riferimento: 2013**

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gpl	< 0,1	208	46100	9.588.800

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gpl	< 0,1	312	46100	14.383.200

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini _____ 4 _____

n° camino _____ 2 _____

Posizione amministrativa _____ AUTORIZZATO _____

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 M	0,196 MQ	IMPIANTO GALVANICO LINEA 1	SCRUBBER AD UMIDO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si n

n° camino _____ 27 _____

Posizione amministrativa _____ AUTORIZZATO _____

Caratteristiche del camino

Altezz dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 M	0,723	IMPIANTO GALVANICO LINEA 4	SCRUBBER AD UMIDO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si n

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini _____ 4 _____

n° camino _____ 28 _____

Posizione amministrativa _____AUTORIZZATO_____

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di scita	Fasi e dispositivi ecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 M	0,723 MQ	IMPIANTO GALVANICO LINEA 2	SCRUBBER AD UMIDO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si X no

n° camino _____ 5N _____

Posizione amministrativa _____AUTORIZZATO_____

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10 M	0,785 MQ	IMPIANTO GALVANICO LINEA 1	SCRUBBER AD UMIDO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si X no


B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *
Anno di riferimento: 2013

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
2	9000	Aerosol	0,16	563	17,8	21
		Acido cloridrico	0,050	176	5,6	
27	40000	Aerosol	0,200	704	5	21
		Acido cloridrico	0,230	809,6	5,75	
		Idrossido di sodio	0,230	809,6	5,75	
		Acido nitrico	0,230	809,6	5,75	
		Cromo trivalente	0,045	158,4	1,13	
		Cromo esavalente	0,002	7,04	0,05	

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
28	30000	Acido cloridrico	0,200	704	6,7	21
		Nebbie basiche	0,005	17,6	0,17	
5N	42000	Nebbie basiche	0,084	169	2	21
		Polveri	0,042	148	1	
		Zinco	0,021	74	0,5	
		Nichel	0,011	38,7	0,26	

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
2	9000	Aerosol	0,16	844	17,8	21
		Acido cloridrico	0,050	264	5,6	
27	40000	Aerosol	0,200	1056	5	21
		Acido cloridrico	0,230	1214	5,75	
		Idrossido di sodio	0,230	1214	5,75	
		Acido nitrico	0,230	1214	5,75	
		Cromo trivalente	0,045	237,6	1,13	
		Cromo esavalente	0,002	10,6	0,05	

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
28	30000	Acido cloridrico	0,200	1056	6,7	21
		Nebbie basiche	0,005	26,4	0,17	
5N	42000	Nebbie basiche	0,084	253	2	21
		Polveri	0,042	222	1	
		Zinco	0,021	111	0,5	
		Nichel	0,011	58	0,26	


**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato
(parte storica) ***
**Anno di
riferimento:
2013**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Trattamento galvanico in corrispondenz a degli impianti 1-2-4	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissione di sostanze dalle porte e finestre dei reparti	Sostanze organiche varie contenute nei bagni galvanici	Vedi rapporto allegato
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note

A perimetro aziendale, in piu' punti , sono state misurate in continuo le sostanze organiche espresse come carbonio, per quantificare l'effetto delle emissioni diffuse dai reparti (vedi rapporto allegato)

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note

**B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *****Anno di riferimento: 2013**

N° totale punti di scarico finale _____ 2 _____

n° scarico finale __SF1__

Recettore __FOGNATURA VERITAS__

Portata media annua __50000 mc/anno__

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI	Depurazione acque impianti galvanici	98	Nel corso di 14-16 ore di lavorazione		Chimico-fisico	pH 6-9,5 temp. 25
AD	Servizi igienici per il personale	2	Nel corso di 14-16 ore di lavorazione		-	-

n° scarico finale __SF2__

Recettore __CORSO SUPERFICIALE__

Portata media annua __600 mc__

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
MN	Acque di seconda pioggia		In occasione di piogge > 5 mm	16940	Vasca di sedimentazione	

**B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

N° totale punti di scarico finale _____ 2 _____

n° scarico finale _SF1_____

Recettore ____FOGNATURA VERITAS____

Portata media annua____75000 MC_____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI	Depurazione acque impianti galvanici	98	Nel corso di 24 ore di lavorazione	-	Chimico-fisico	pH 6-9,5 temp. 25
AD	Servizi igienici per il personale	2	Nel corso di 24 ore di lavorazione	-	-	-

n° scarico finale ____SF2____

Recettore ____FOGNATURA VERITAS____

Portata media annua____900 mc_____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

**B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) ***

Anno di riferimento: 2013

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AI	COD	NO	6480	400
	B	NO	16,2	1
	Cr triv.	NO	16,2	1
	Cr esav	SI	-	< 0,5
	Cu	SI	6,48	0,4
	Fe	NO	32,4	2
	Fosfati	NO	324	20
	TKN	NO	405	25
	NH4	NO	405	25
	N-NO2	NO	324	20
	N-NO3	NO	810	50
	Cl	NO	32400	2000
	SO4	NO	16200	1000
	SO3	NO	-	< 0,5
	Tensioattivi totali	NO	810	50
	Zn	NO	64,8	4

Note .: per il calcolo assunta una portata massima di scarico pari a 4,5 lt/sec

**B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AI	COD	NO	6480	400
	B	NO	16,2	1
	Cr triv.	NO	16,2	1
	Cr esav	SI	-	< 0,5
	Cu	SI	6,48	0,4
	Fe	NO	32,4	2
	Fosfati	NO	324	20
	TKN	NO	405	25
	NH4	NO	405	25
	N-NO2	NO	324	20
	N-NO3	NO	810	50
	Cl	NO	32400	2000
	SO4	NO	16200	1000
	SO3	NO	-	< 0,5
	Tensioattivi totali	NO	810	50
	Zn	NO	64,8	4



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *

Anno di riferimento: 2012



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (KG)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 05 03	FANGHI DI DEPURAZIONE	S	330900	DEPURAZIONE ACQUE	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	D1
15 01 01	IMBALLAGGI CARTA E CARTONE	S	27120	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R13
15 01 06	IMBALLAGGI IN PIU' MATERIALI	S	29370	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R3 R13
17 04 05	FERRO E ACCIAIO	S	9920	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R4 R13
11 01 05	ACIDI DI DECAPAGGIO	L	170340	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D9
11 01 06	BAGNO ACIDO DI ZINCO	L	52260	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D9
11 01 07	BASI DI DECAPAGGIO	L	99630	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D9
12 01 09	EMULSIONI E SOLUZIONI PER MACCHINARI NON CONTENENTI ALOGENI	L	8080	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D15
15 01 03	IMBALLAGGI IN LEGNO	S	26150	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R13
15 01 02	IMBALLAGGI IN PLASTICA	S	4930	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R13



B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (KG)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06 05 03	FANGHI DI DEPURAZIONE	S	496359	DEPURAZIONE ACQUE	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	D1
15 01 01	IMBALLAGGI CARTA E CARTONE	S	40680	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R13
15 01 06	IMBALLAGGI IN PIU' MATERIALI	S	44055	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R3 R13
17 04 05	FERRO E ACCIAIO	S	14880	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R4 R13
11 01 05	ACIDI DI DECAPAGGIO	L	255510	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D9
11 01 06	BAGNO ACIDO DI ZINCO	L	78390	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D9
11 01 07	BASI DI DECAPAGGIO	L	149445	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D9
12 01 09	EMULSIONI E SOLUZIONI PER MACCHINARI NON CONTENENTI ALOGENI	L	12120	TRATTAMENTO GALVANICO	3	Serbatoi fuori terra su bacini di contenimento	D15
15 01 03	IMBALLAGGI IN LEGNO	S	39225	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R13
15 01 02	IMBALLAGGI IN PLASTICA	S	7395	DISIMBALLO MATERIE PRIME	1	cassoni scarrabili coperti su soletta pavimentata	R13



B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☒ no ☐ si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	AREA STOCCAGGIO RIFIUTI SOLIDI	300 TN	165	SUPERFICIE PAVIMENTATA	RIFIUTI SOLIDI IN PREVALENTE; LIMITATAMENTE OLIO IDRAULICO
3	AREA STOCCAGGIO RIFIUTI LIQUIDI	50 MC	15	BACINO DI CONTENIMENTO	ACIDI E BASI ESAUSTE

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

[illegible]

**B.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: (**)
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:

_____ (giorno) / _____ (notte)

- Impianto a ciclo produttivo continuo: ☐ sì ☒ no

(**) vedere relazione B24 e tavole allegate

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
S1	ZONA CARICO-SCARICO LINEA 1			SORGENTE INTERNA AI CAPANNONI, CONTENIMENTO A CURA DELLE PARETI DEI FABBRICATI	UGUALE O SUPERIORE A 15 dBA
S2	ZONA CARICO-SCARICO LINEA 4			SORGENTE INTERNA AI CAPANNONI, CONTENIMENTO A CURA DELLE PARETI DEI FABBRICATI	UGUALE O SUPERIORE A 15 dBA
S3	ZONA CARICO-SCARICO LINEA 2			SORGENTE INTERNA AI CAPANNONI, CONTENIMENTO A CURA DELLE PARETI DEI FABBRICATI	UGUALE O SUPERIORE A 15 dBA
S4	COMBUSTORE IMPIANTO DI VERNICIATURA AD IMMERSIONE (NON IMPIANTO IPPC)				

Per il contenimento del rumore a terzi lo stabilimento ha realizzato nella direzione delle civili abitazioni una barriera acustica fonoassorbente come indicato nella tavola B21 (altezza barriera mt 4)



B.15 Odori

Sorgenti note di odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	T po ogi a	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di perce tibilità	Sistemi di contenimento

Vedi quanto indicato al punto B 8.1

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB

Nello stabilimento non e' presente amianto , non sono presenti impianti con presenza di PCB, gli impianti non producono vibrazioni , campi elettromagnetici ed inquinamento luminoso.

**B.17 Linee di impatto ambientale****ARIA**

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SÌ <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input checked="" type="checkbox"/> SÌ NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziati modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO

ACQUE SUPERFICIALI

Consumi di risorse idriche	<input type="checkbox"/> SÌ <input checked="" type="checkbox"/> NO
----------------------------	---



Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO



Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO